

Merci de remplir ce document et de le faire parvenir à Elitec

ELITEC TECHNIQUES LINÉAIRES - Tél. : 04 37 05 05 60 - Fax : 04 37 05 10 01 - e.mail : elitec@elitec-tl.com



Siège social :

.....

Utilisation finale :

Système de translation 1, 2 ou 3 axes avec table(s)
 linéaire(s) ou "Bi-rail" module(s) linéaire(s)

.....

Interlocuteur :

Etude :

Téléphone :

e.mail :

Achat :

Téléphone :

e.mail :

Application :

.....

.....

Données générales de votre application :

Température de fonctionnement : °C

Conditions de travail : poussiéreux humide : % abrasif corrosif
 autre

Déviat[i]on requise sur 300 mm :

.....

.....

.....

Montage sur nouvelle machine :

Montage sur machine existante :

Type/série :

Axe X

Axe Y

Axe Z

Table linéaire à vis à billes ou à vis à rouleaux satellites

Table linéaire pneumatique

Typologie et quantité désirée :

Délai de livraison :

Merci de remplir ce document et de le faire parvenir à Elitec

ELITEC TECHNIQUES LINÉAIRES - Tél. : 04 37 05 05 60 - Fax : 04 37 05 10 01 - e.mail : elitec@elitec-tl.com



Dimension de la charge

a -
b -
c -

Fig. 1

Fig. 2

Fig. 3

Position de la charge A [mm] x B [mm] :

Attention : pour systèmes en présence de charges et de moments en directions multiples, nous vous prions d'annexer à ce formulaire un dessin coté.

	Axe X	Axe Y	Axe Z
1 - Course utile (mm)
2 - Précision de positionnement (mm)
3 - Répétitivité de positionnement (mm)

	Axe X	Axe Y	Axe Z
1 - Charge dynamique (F = N)
2 - Charge statistique (F) sur axe (N)
3 - Temps de déplacement (sec.)
4 - Vitesse de déplacement (m/sec.)
5 - Accélération (m/sec.)

Description cycle :

Conditions de travail : continu alterné

.....
.....

Heure d'utilisation journalière : 8 16 24 Durée de vie minimale [h]

	Axe X	Axe Y	Axe Z
1 - Fin de course inductif de sécurité PNP-NC	<input type="checkbox"/> Oui <input type="checkbox"/> Non	<input type="checkbox"/> Oui <input type="checkbox"/> Non	<input type="checkbox"/> Oui <input type="checkbox"/> Non
2 - Fin de course inductif point 0 PNP-NO	<input type="checkbox"/> Oui <input type="checkbox"/> Non	<input type="checkbox"/> Oui <input type="checkbox"/> Non	<input type="checkbox"/> Oui <input type="checkbox"/> Non
3 - Montage du moteur en direct	<input type="checkbox"/> Oui <input type="checkbox"/> Non	<input type="checkbox"/> Oui <input type="checkbox"/> Non	<input type="checkbox"/> Oui <input type="checkbox"/> Non
4 - Montage du moteur avec renvoi	<input type="checkbox"/> Oui <input type="checkbox"/> Non	<input type="checkbox"/> Oui <input type="checkbox"/> Non	<input type="checkbox"/> Oui <input type="checkbox"/> Non
5 - Trous de lubrification des patins et des vis	<input type="checkbox"/> Oui <input type="checkbox"/> Non	<input type="checkbox"/> Oui <input type="checkbox"/> Non	<input type="checkbox"/> Oui <input type="checkbox"/> Non
6 - Trous de goupilles sur chariot et plaque de base	<input type="checkbox"/> Oui <input type="checkbox"/> Non	<input type="checkbox"/> Oui <input type="checkbox"/> Non	<input type="checkbox"/> Oui <input type="checkbox"/> Non
7 - Règles de lecture optique (préc.de lecture : 1µm ou 5 µm)	<input type="checkbox"/> Oui <input type="checkbox"/> Non	<input type="checkbox"/> Oui <input type="checkbox"/> Non	<input type="checkbox"/> Oui <input type="checkbox"/> Non
8 - Réducteur épicycloïdal - précision de 5' à 8'	<input type="checkbox"/> Oui <input type="checkbox"/> Non	<input type="checkbox"/> Oui <input type="checkbox"/> Non	<input type="checkbox"/> Oui <input type="checkbox"/> Non

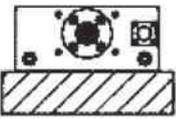
Mettre une croix dans les cases des options désirées

Merci de remplir ce document et de le faire parvenir à Elitec

ELITEC TECHNIQUES LINÉAIRES - Tél. : 04 37 05 05 60 - Fax : 04 37 05 10 01 - e.mail : elitec@elitec-tl.com



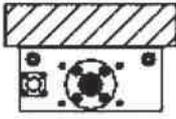
Montages :



horizontal



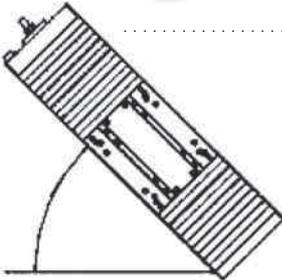
latéral

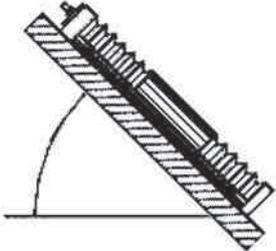


suspendu



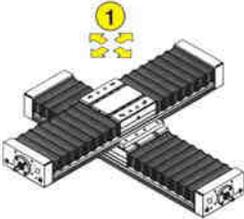
vertical

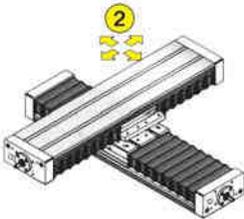
angle (°)
 

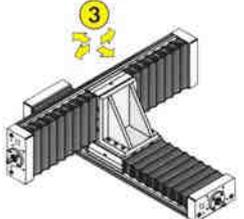
angle (°)
 

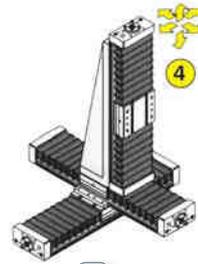
Cas de figure (Mettre une croix dans la case correspondante) :

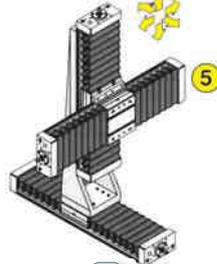
LV / TV / LV
pages 3 à 52


 1

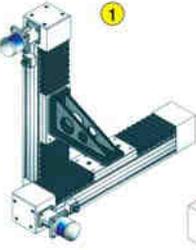

 2

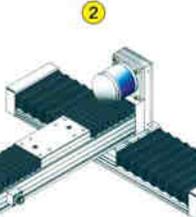

 3

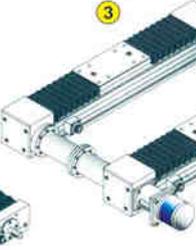

 4

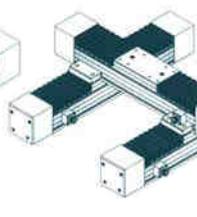

 5

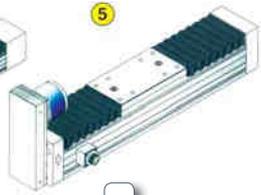
CP et BI-RAILS
pages 67 à 92


 1


 2


 3


 4


 5

Motorisation et commande d'axe(s) :

	Axe X	Axe Y	Axe Z
Moteur pas à pas	<input type="checkbox"/> IP55 <input type="checkbox"/> Autre	<input type="checkbox"/> Oui <input type="checkbox"/> Non	<input type="checkbox"/> Oui <input type="checkbox"/> Non
Moteur C.C. ou BRUSHLESS	<input type="checkbox"/> IP55 <input type="checkbox"/> Autre	<input type="checkbox"/> Oui <input type="checkbox"/> Non	<input type="checkbox"/> Oui <input type="checkbox"/> Non
Contrôle d'axe(s) CN de 1 à 6 axes	Nombre d'axes		

Observations schéma :