

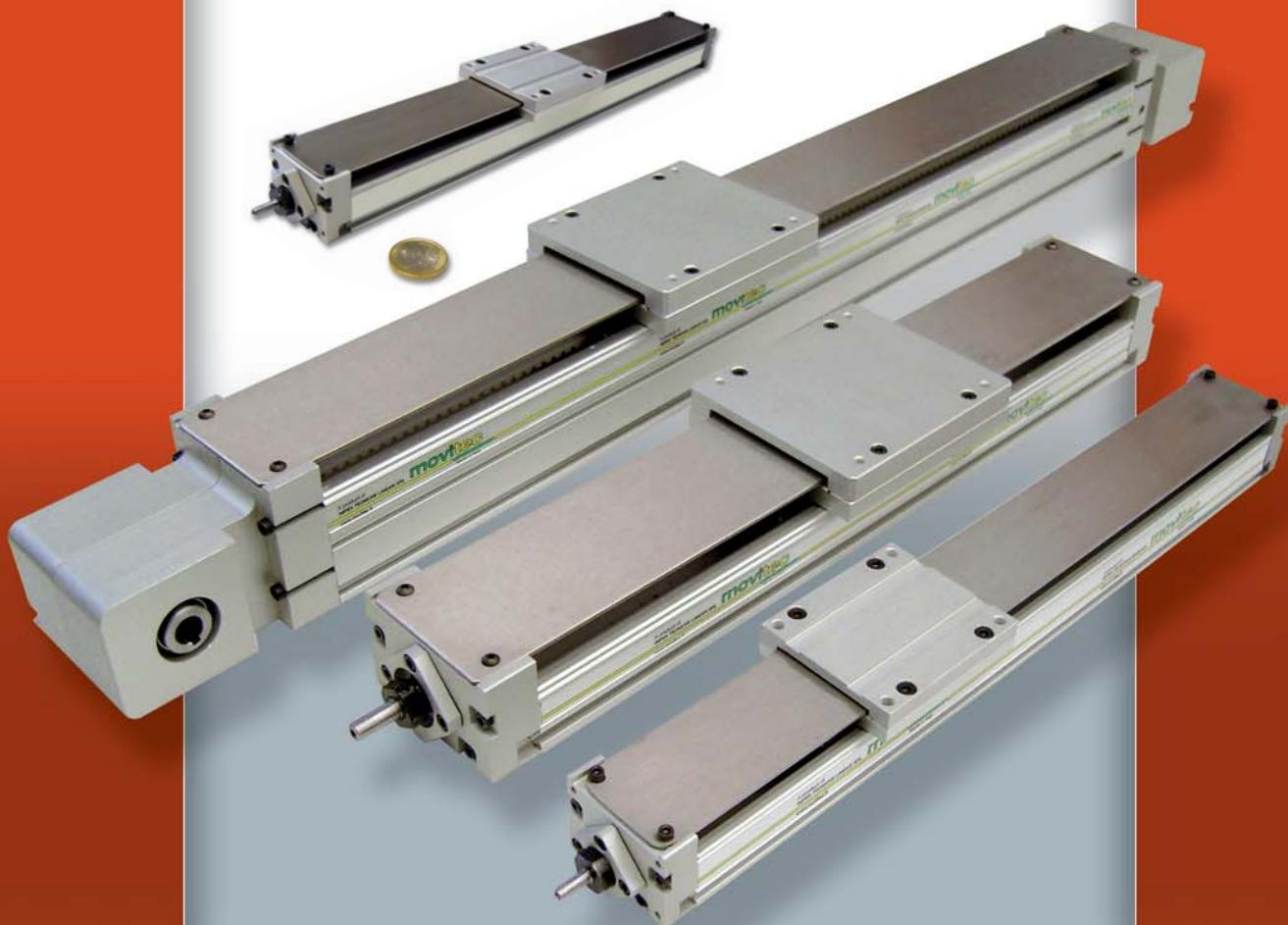
Systèmes linéaires

Série CP

- Caractéristiques techniques
Construction / Entraînement / Guidage / Programme
Désignation / numérotation
- Dimensions et liste des vis disponibles pour l'entraînement

68

69



● Caractéristiques techniques

Construction

Movitec **CP** est la solution idéale dans 80 % des demandes particulièrement sur le marché de l'automation. La structure rigide et compacte du profil, le grand choix des entraînements et les différentes options adaptables font du **CP** un produit flexible et prêt à être intégré sur des machines ou équipements dans tous les secteurs de l'industrie.

Les systèmes **CP** sont conçus selon un principe modulaire, ils peuvent se combiner facilement avec la plupart des autres produits de la gamme Movitec pour former des ensembles multiaxiaux prêts à être utilisés.

La protection renforcée en acier inoxydable du système **CP** autorise son utilisation en milieu difficile, une protection par soufflet est également disponible.

Entraînement

Le choix de l'entraînement dépend de la vitesse, de la masse à déplacer ainsi que de l'étude dynamique de l'application. Nous proposons un grand choix d'entraînement, d'où une optimisation personnalisée. En particulier le Type **CHP** à l'avantage de pouvoir intégrer une vis de grand diamètre, équipée d'un écrou DIN 69051.

Guidage

Les rails de guidage, le chariot à recirculation de billes et le profil extrudé en aluminium sont développés par MOVITEC.

Les produits CP MOVITEC sont proposés avec les abréviations suivantes :

- **CVP** série 040, 060, 086, 116
à entraînement par vis et guidage par rails en acier trempé avec chariot recirculation de billes MOVITEC.
- **CHP** série 086, 116 à entraînement par vis grand diamètre et guidage par rails en acier trempé avec chariot recirculation de billes MOVITEC.
- **CCP** série 040, 060, 086, 116 à entraînement par courroie crantée et guidage par rails en acier trempé avec chariot recirculation de billes MOVITEC.



Produit	Tables Linéaires	CVP	CHP	CCP
Entraînement	V - Vis à billes roulée ou rectifié V - Vis à rouleaux satellites roulée ou rectifié V - Vis à pas long "Speedy" V - Vis à filetage rond "Rondo" V - Vis trapézoïdale H - Vis avec grand diamètre C - Courroie crantée	• • • • • — —	• • • • • — •	— — — — — — •
Guidage	P - Rails en acier et chariot à recirculation de billes MOVITEC	•	•	•
Série	040 060 086 116	• • • •	— • • •	• • • •
Matériaux	A - Aluminium	•	•	•
Course	[mm]	20 - 4000		
Protection	S - Soufflet M - Métallique	• •	• •	• •
Options	Taraudage pour fixation Fins de course Systèmes de blocage et fixation Prise moteur en direct avec accouplement Prise moteur à renvoi d'angle et à courroie crantée	• • • • •	• • • • —	• • • • —
Motorisation	Moteurs Brushless Servomoteurs AC/DC Moteurs pas à pas	• • •	• • •	• • •
Asservissement	Pas à pas Interpolation sur plusieurs axes	• •	• •	• •

● Désignation / numérotation

Exemple ➔

C

V

P

060

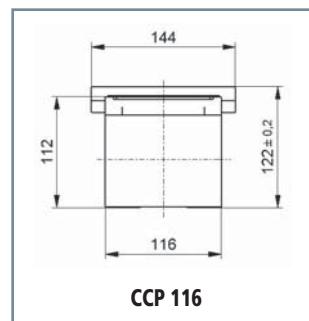
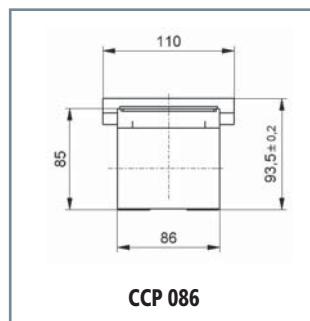
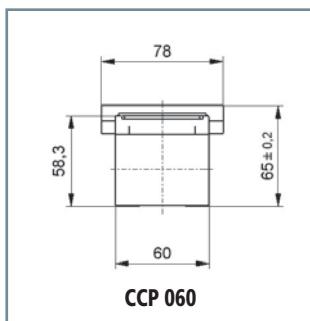
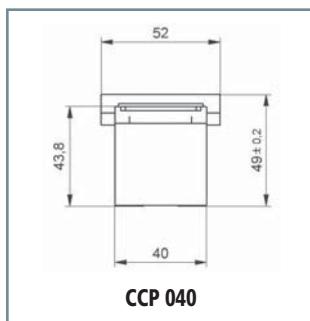
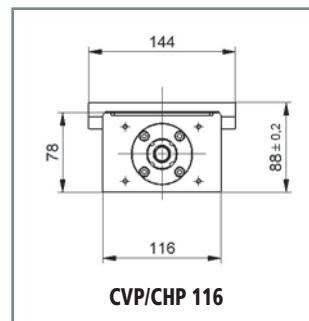
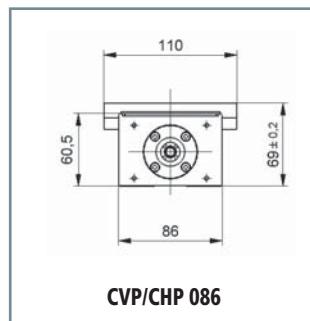
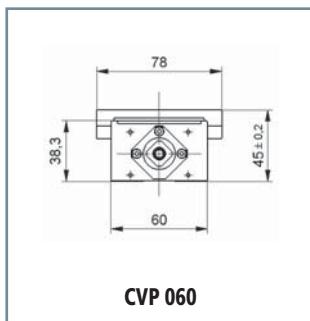
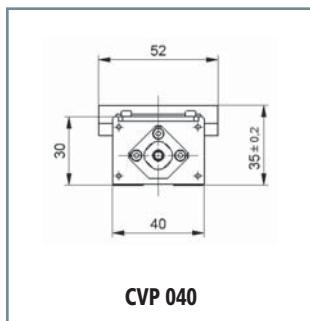
A

0300

S

Produit : C	= CP
Entraînement : V	= à vis H = à vis avec grand diamètre C = à courroie crantée
Guidage : P	= rails en acier trempés et chariot à recirculation de billes MOVITEC
Série : 040	= largeur profil 40 mm
060	= largeur profil 60 mm
086	= largeur profil 86 mm
116	= largeur profil 116 mm
Matériaux : A	= aluminium extrudé et anodisé
Course [mm] : 0020 - 4000	(autre course sur demande)
Protection : S	= soufflet M = métallique

Dimensions et liste des vis disponibles pour l'entraînement



	ISO	[mm]				[mm]			[mm]		
		CVP - Ø x p				CHP - Ø x p		CHP - Ø x p			
		40	60	86	116	86	116	40	60	86	116
Vis à billes roulée ⁽¹⁾	7	6 x 1	10 x 2	12 x 1	20 x 5	16 x 2	25 x 5	-	-	-	-
		6 x 2	10 x 3	12 x 2	20 x 10	16 x 5	25 x 10	-	-	-	-
		-	10 x 10	12 x 4	20 x 20	16 x 10	25 x 20	-	-	-	-
		-	-	12 x 5	20 x 50	16 x 16	25 x 25	-	-	-	-
		-	-	12 x 10	-	16 x 20	25 x 50	-	-	-	-
Vis à billes rectifiée ⁽²⁾	5	-	-	-	-	16 x 50	-	-	-	-	-
		6 x 1	10 x 2	12 x 2	20 x 5	16 x 5	25 x 5	-	-	-	-
		6 x 2	-	12 x 4	20 x 10	16 x 10	25 x 10	-	-	-	-
		-	-	12 x 5	20 x 20	-	25 x 20	-	-	-	-
		-	-	10 x 10	-	-	25 x 25	-	-	-	-
Vis à rouleaux satellites roulée	7	-	-	-	15 x 4	12 x 4	20 x 5	-	-	-	-
		-	-	-	15 x 5	12 x 5	-	-	-	-	-
Vis à rouleaux satellites rectifiée ⁽³⁾	5	-	-	-	15 x 2	12 x 1	20 x 2	-	-	-	-
		-	-	-	15 x 4	12 x 2	20 x 4	-	-	-	-
		-	-	-	15 x 5	12 x 4	20 x 5	-	-	-	-
		-	-	-	15 x 8	12 x 5	20 x 8	-	-	-	-
		-	-	-	-	12 x 8	20 x 10	-	-	-	-
Vis à pas long Speedy	9	6 x 25	9 x 20	11 x 60	-	14 x 18	-	-	-	-	-
		6,35 x 6,35	9,7 x 25,4	12 x 15	-	14 x 30	-	-	-	-	-
		6,35 x 12,7	10 x 10	12 x 25	-	15 x 20	-	-	-	-	-
		-	10 x 12	13 x 20	-	15 x 80	-	-	-	-	-
		-	10 x 35	13 x 70	-	16 x 35	-	-	-	-	-
Vis à filetage rond Rondo	9	-	-	-	-	16 x 90	-	-	-	-	-
		6 x 2	10 x 3	10 x 3	-	18 x 40	-	-	-	-	-
		-	-	12 x 4	-	18 x 100	-	-	-	-	-
Vis trapézoïdale	7	-	-	12 x 3	20 x 4	16 x 4	25 x 5	-	-	-	-
Courroie	-	-	-	12 x 4	20 x 8	16 x 8	25 x 10	-	16/AT5	20/AT5	20/AT10
		-	-	-	-	-	-	16/AT5	20/AT5	20/AT10	25/AT10

(1) Disponible aussi en ISO 5.

(2) Disponible aussi en ISO 3.

(3) Disponible aussi en ISO 3 et ISO 1.