sommaire

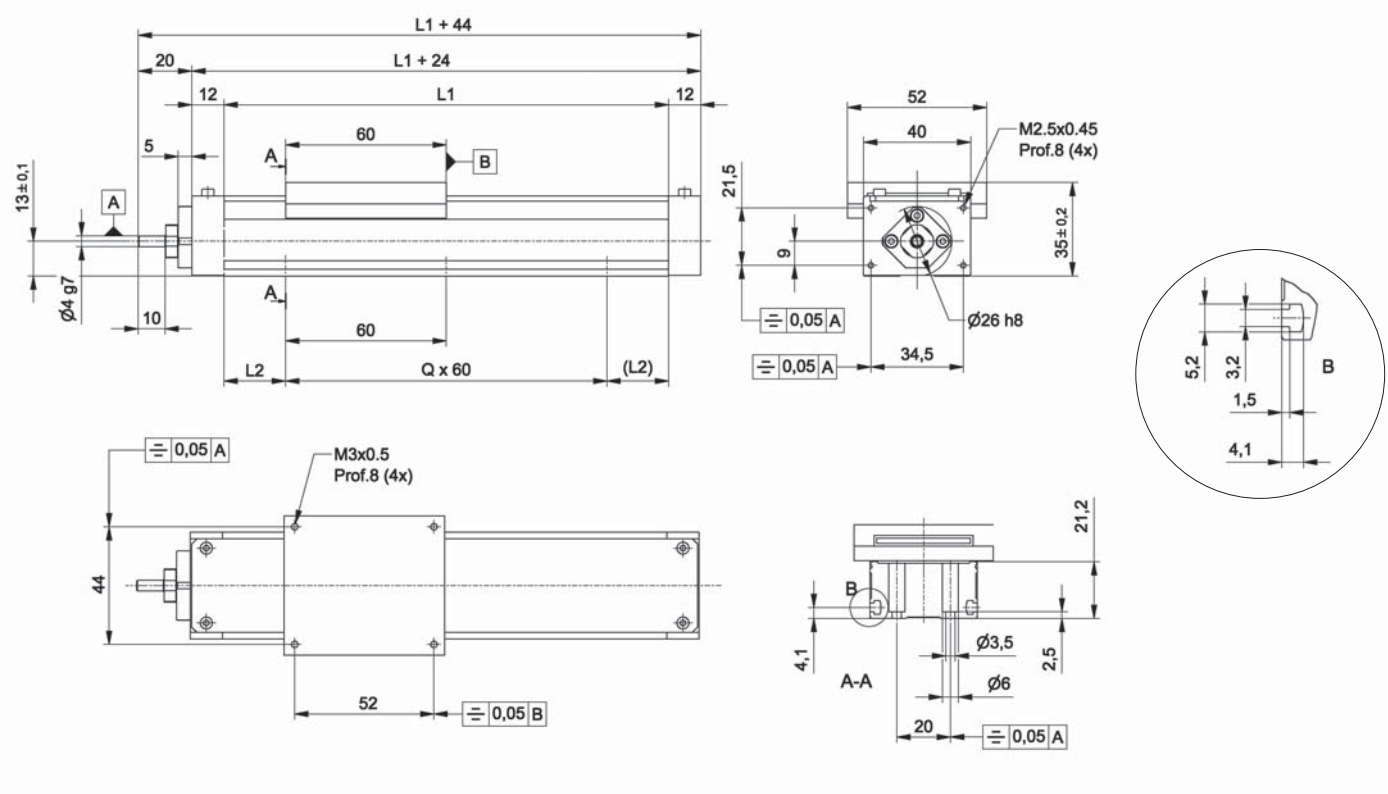
Série CP

Programme		
Type CVP 040 A M	- Dimensions / Données techniques	70
	- Entraînement / Guidage / Précision	71
Type CVP 060 A M	- Dimensions / Données techniques	72
	- Entraînement / Guidage / Précision	73
Type CVP 086 A M	- Dimensions / Données techniques	74
	- Entraînement / Guidage / Précision	75
Type CVP 116 A M	- Dimensions / Données techniques	76
	- Entraînement / Guidage / Précision	77
Type CHP 086 A M	- Dimensions / Données techniques	78
	- Entraînement / Guidage / Précision	79
Type CHP 116 A M	- Dimensions / Données techniques	80
	- Entraînement / Guidage / Précision	81
Type CCP 040 A M	- Dimensions / Données techniques	82
	- Entraînement / Guidage / Précision	
Type CCP 060 A M	- Dimensions / Données techniques	83
	- Entraînement / Guidage / Précision	
Type CCP 086 A M	- Dimensions / Données techniques	84
	- Entraînement / Guidage / Précision	
Type CCP 116 A M	- Dimensions / Données techniques	85
	- Entraînement / Guidage / Précision	
Options pour toutes les séries CP		86

Type CVP 040 A M

- CP à entraînement par vis (CV) série 040
en aluminium (A) et protection métallique (M)

Dimensions / Données techniques



	Dimensions				Table complète		Chariot		Plaque de base	
	[mm]	[mm]	[mm]		[kg]	[mm]	[kg]	[mm]	[kg]	[mm]
Type	**Course s**	**L_1**	**L_2**	**Q**	**Masse m_t**	**Centre de masse z_G**	**Masse m_c**	**Centre de masse z_G**	**Masse m_b**	**Centre de masse z_G**
CVP 040 A M	20	121	30,5	1	0,5	16,5	0,1	15	0,3	16
CVP 040 A M	40	136	38	1	0,5	16,5	0,1	15	0,3	16
CVP 040 A M	60	166	23	2	0,5	16,5	0,1	15	0,4	16
CVP 040 A M	80	181	30,5	2	0,6	16,5	0,1	15	0,4	16
CVP 040 A M	100	196	38	2	0,6	16,5	0,1	15	0,5	16
CVP 040 A M	120	226	23	3	0,6	16,5	0,1	15	0,5	16
CVP 040 A M	140	241	30,5	3	0,7	16,5	0,1	15	0,5	16
CVP 040 A M	160	256	38	3	0,7	16,5	0,1	15	0,6	16
CVP 040 A M	180	286	23	4	0,7	16,5	0,1	15	0,6	16
CVP 040 A M	200	301	30,5	4	0,8	16,5	0,1	15	0,6	16
CVP 040 A M	220	316	38	4	0,8	16,5	0,1	15	0,7	16
CVP 040 A M	240	341	20,5	5	0,8	16,5	0,1	15	0,7	16
CVP 040 A M	250	346	23	5	0,9	16,5	0,1	15	0,7	16
CVP 040 A M	260	361	30,5	5	0,9	16,5	0,1	15	0,7	16
CVP 040 A M	280	391	15,5	6	0,9	16,5	0,1	15	0,8	16
CVP 040 A M	300	406	23	6	0,9	16,5	0,1	15	0,8	16
					$m_t = 0{,}0017 \cdot s + 0{,}426$		$m_c = 0{,}144$ kg		$m_b = m_t - m_c$	

* Autres courses sur demande.

Pour la série CVP 040 nous proposons les vis suivantes.
Contactez Elitec pour l'optimisation du choix.

Entraînement

	[mm]	[mm]		[m/min]		[µm/300 mm]	[µm]	[mm]		[°C]	Charge [N]	
Type de vis	**d_0**	**Pas**	**d_2**	**Chariot (1) v_{max}**	**ISO**	**Précision de positionnement**	**Répétibilité**	**Jeux axial (2)**	**Rendement h**	**Température de fonctionnement**	**dyn.**	**stat.**
Vis à billes roulée	6	1	5,0	2,7…6,0	7	52	± 15	0,03	≥ 0,9	- 20 / + 80	600	1000
	*** 6**	**2**	**4,6**	**5,0…12,0**	**7**	**52**	**± 15**	**0,03**	**≥ 0,9**	**- 20 / + 80**	**1700**	**2300**
Vis à billes rectifiée	6	1	5,4	2,9…4,5	5	23	± 10	≤ 0,01	≥ 0,9	- 20 / + 80	580	730
	6	4	5,4	5,8…9,0	5	23	± 10	≤ 0,01	≥ 0,9	- 20 / + 80	500	550
Vis à pas long «Speedy»	6	25	6,3	85,0…150,0	9	100	± 50	0,05…0,1	0,5 à 0,75	- 40 / + 60	F_{amm}	400
	6,35	6,35	4,4	15,1…19,05	9	100	± 50	0,05…0,1	0,5 à 0,75	- 40 / + 60	F_{amm}	850
	6,35	12,7	4,6	31,5…76,2	9	100	± 50	0,05…0,1	0,5 à 0,75	- 40 / + 60	F_{amm}	800
Vis «Rondo»	6	2	4,5	4,9…12,0	9	100	± 50	0,05…0,1	0,4 à 0,5	- 40 / + 60	F_{amm}	600

1) • *Calculs avec nombre de tours maxi = 6 000 min^{-1}*
• *Pour vis rectifiées nombre de tours maxi = 4 500 min^{-1}*

2) • *Jeu standard = 0,03 mm (ISO 7) pour toutes les vis à billes*
• *Exécution possible avec jeu réduit ≤ 0,01 mm (ISO 7)*
• *Exécution possible avec jeu = 0 (ISO 5 et ISO 7)*
• *Précharge de l'écrou équivalent à 3 % de la valeur de C_0 (ISO 5)*

**** Montage standard***

[m/min]	
vitesse tangentielle v_p	**facteur de charge f_c**
5	0,95
10	0,75
20	0,45
30	0,37
40	0,12
50	0,08

Charge maximale admissible F_{amm} en fonction de la vitesse tangentielle :

F_{amm} = C_0 . F_c [N]

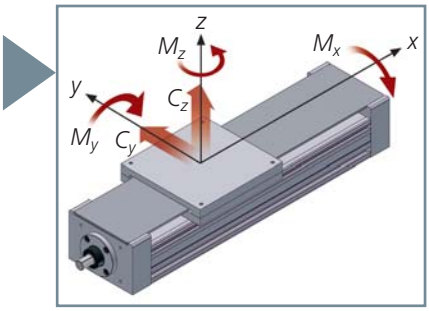
C_0 = Charge statique [N]

f_c = facteur de charge [-] pour écrou en POM-C

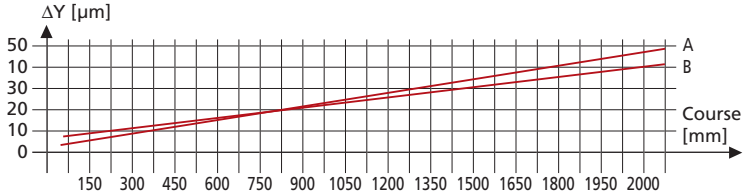
Guidage

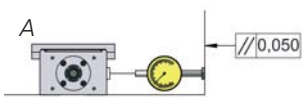
		Charges admissibles [N]						Moments admissibles [Nm]					
Type de guidage	**Coefficient de sécurité s**	**C_y**		**C_z–**		**C_z+**		**M_x**		**M_y**		**M_z**	
		dyn.	**stat.**	**dyn.**	**stat.**	**dyn.**	**stat.**	**dyn.**	**stat.**	**dyn.**	**stat.**	**dyn.**	**stat.**
CVP - Rails en acier avec chariot à recirculation de billes	5	828	924	984	1056	985	1056	27	29	57	61	48	54

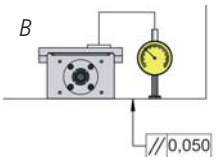
Valeurs valables pour chariot standard de 60 mm



Précision



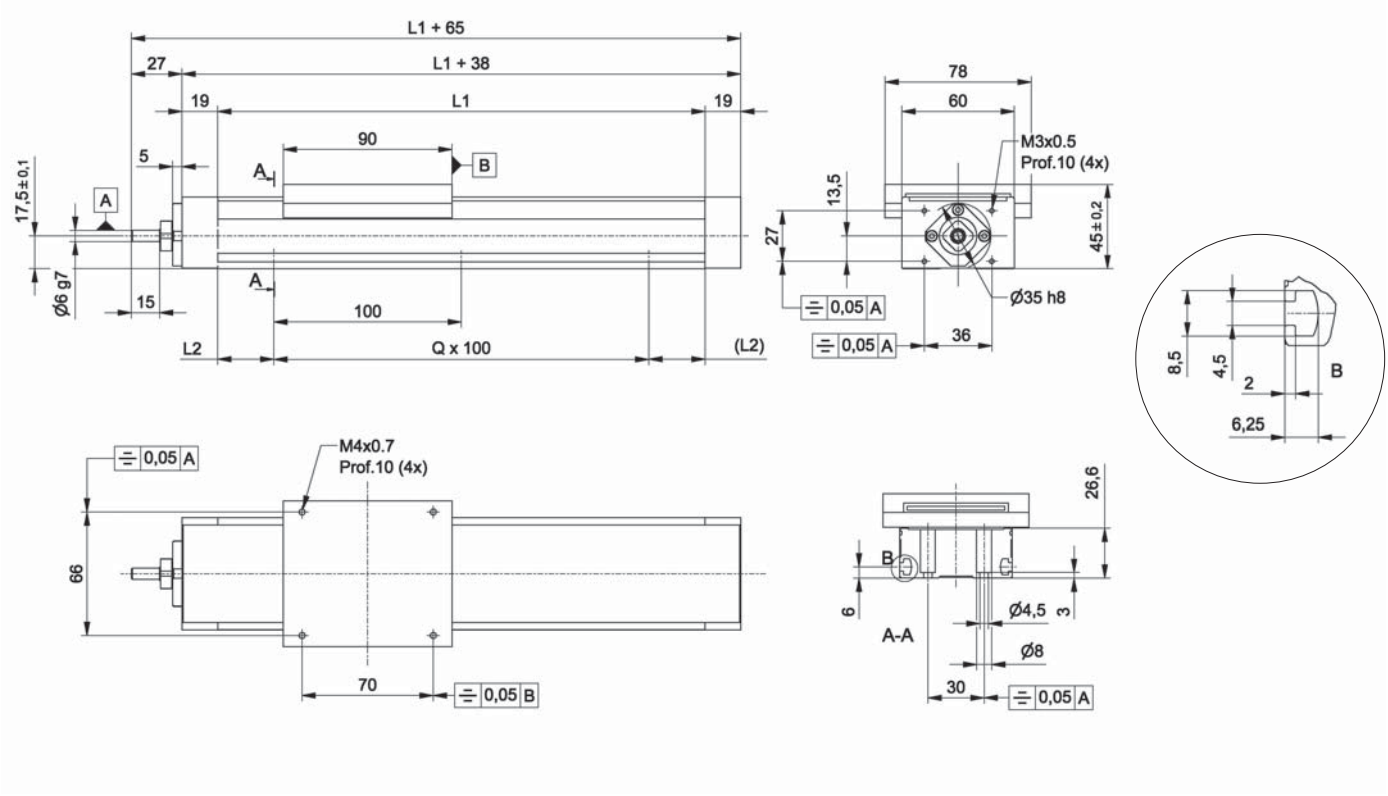




Type CVP 060 A M

- CP à entraînement par vis (CV) série 060
en aluminium (A) et protection métallique (M)

Dimensions / Données techniques



	Dimensions				Table complète		Chariot		Plaque de base	
	[mm]	[mm]	[mm]		[kg]	[mm]	[kg]	[mm]	[kg]	[mm]
Type	**Course s**	**L_1**	**L_2**	**Q**	**Masse m_t**	**Centre de masse z_G**	**Masse m_c**	**Centre de masse z_G**	**Masse m_b**	**Centre de masse z_G**
CVP 060 A M	40	200	50	1	1,3	22	0,4	16	0,9	19
CVP 060 A M	80	240	70	1	1,4	22	0,4	16	1,0	19
CVP 060 A M	100	260	30	2	1,5	21	0,4	16	1,1	19
CVP 060 A M	120	280	40	2	1,5	21	0,4	16	1,2	19
CVP 060 A M	160	320	60	2	1,7	21	0,4	16	1,3	19
CVP 060 A M	200	360	30	3	1,8	21	0,4	16	1,4	19
CVP 060 A M	240	400	50	3	1,9	21	0,4	16	1,5	19
CVP 060 A M	280	440	70	3	2,0	21	0,4	16	1,7	19
CVP 060 A M	300	460	30	4	2,1	21	0,4	16	1,7	19
CVP 060 A M	320	480	40	4	2,2	21	0,4	16	1,8	19
CVP 060 A M	360	520	60	4	2,3	21	0,4	16	1,9	19
CVP 060 A M	400	560	30	5	2,4	20	0,4	16	2,0	19
CVP 060 A M	450	620	60	5	2,6	20	0,4	16	2,2	19
CVP 060 A M	500	660	30	6	2,7	20	0,4	16	2,3	19
					$m_t = 0{,}0031 \cdot s + 1{,}161$		$m_c = 0{,}365$ kg		$m_b = m_t - m_c$	

* Autres courses sur demande.

Pour la série CVP 060 nous proposons les vis suivantes.
Contactez Elitec pour l'optimisation du choix.

Entraînement

Type de vis	[mm] d_0	[mm] Pas	d_2	[m/min] Chariot (1) v_{max}	ISO	[µm/300 mm] Précision de positionnement	[µm] Répétibilité	[mm] Jeux axial (2)	Rendement h	[°C] Température de fonctionnement	Charge [N] dyn.	stat.
Vis à billes roulée	10	2	8,2	3,5…12,0	7	52	± 15	0,06	≥ 0,9	- 20 / + 80	2300	4000
	*** 10**	**3**	**7,8**	**5,1…18,0**	**7**	**52**	**± 15**	**0,06**	**≥ 0,9**	**- 20 / + 80**	**2800**	**5000**
	10	10	7,9	17,0…60,0	7	52	± 15	0,06	≥ 0,9	- 20 / + 80	2500	4500
Vis à billes rectifiée	10	2	8,7	3,8…8,0	5	23	± 10	≤ 0,1	≥ 0,9	- 20 / + 80	2400	2950
Vis à pas long «Speedy»	9	20	5,8	25,2…120,0	9	100	± 50	0,05…0,1	0,5 à 0,75	- 40 / + 60	F_{amm}	850
	9,7	25,4	6,4	35,3…152,4	9	100	± 50	0,05…0,1	0,5 à 0,75	- 40 / + 60	F_{amm}	1200
	10	10	8,2	17,8…60,0	9	100	± 50	0,05…0,1	0,5 à 0,75	- 40 / + 60	F_{amm}	600
	10	12	7,1	18,5…72,0	9	100	± 50	0,05…0,1	0,5 à 0,75	- 40 / + 60	F_{amm}	1200
	10	35	8,9	67,7…210,0	9	100	± 50	0,05…0,1	0,5 à 0,75	- 40 / + 60	F_{amm}	600
Vis «Rondo»	10	3	7,8	5,1…18,0	9	100	± 50	0,05…0,1	0,4 à 0,5	- 40 / 60	F_{amm}	1200

1) • *Calculs avec nombre de tours maxi = 6 000 min^{-1}*
• *Pour vis rectifiées nombre de tours maxi = 4 500 min^{-1}*

2) • *Jeu standard = 0,03 mm (ISO 7) pour toutes les vis à billes*
• *Exécution possible avec jeu réduit ≤ 0,01 mm (ISO 7)*
• *Exécution possible avec jeu = 0 (ISO 5 et ISO 7)*
• *Précharge de l'écrou équivalent à 3 % de la valeur de C_0 (ISO 5)*

**** Montage standard***

[m/min] vitesse tangentielle v_p	facteur de charge f_c
5	0,95
10	0,75
20	0,45
30	0,37
40	0,12
50	0,08

Charge maximale admissible F_{amm} en fonction de la vitesse tangentielle :

F_{amm} = C_0 . F_c [N]

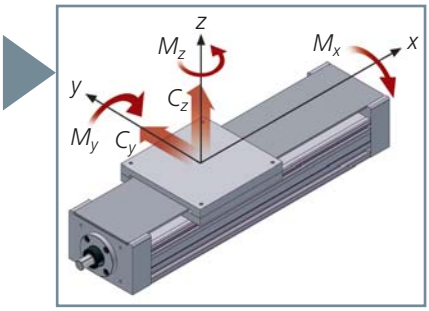
C_0 = Charge statique [N]

f_c = facteur de charge [-] pour écrou en POM-C

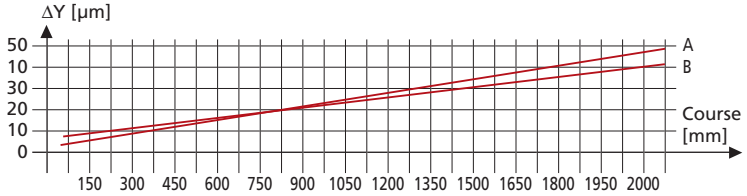
Guidage

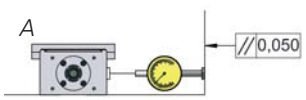
Type de guidage	Coefficient de sécurité s	Charges admissibles [N] C_y dyn.	C_y stat.	C_z– dyn.	C_z– stat.	C_z+ dyn.	C_z+ stat.	Moments admissibles [Nm] M_x dyn.	M_x stat.	M_y dyn.	M_y stat.	M_z dyn.	M_z stat.
CVP - Rails en acier avec chariot à recirculation de billes	5	1346	1802	1599	2059	1599	2059	67	86	136	175	114	153

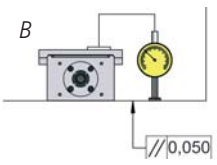
Valeurs valables pour chariot standard de 90 mm



Précision



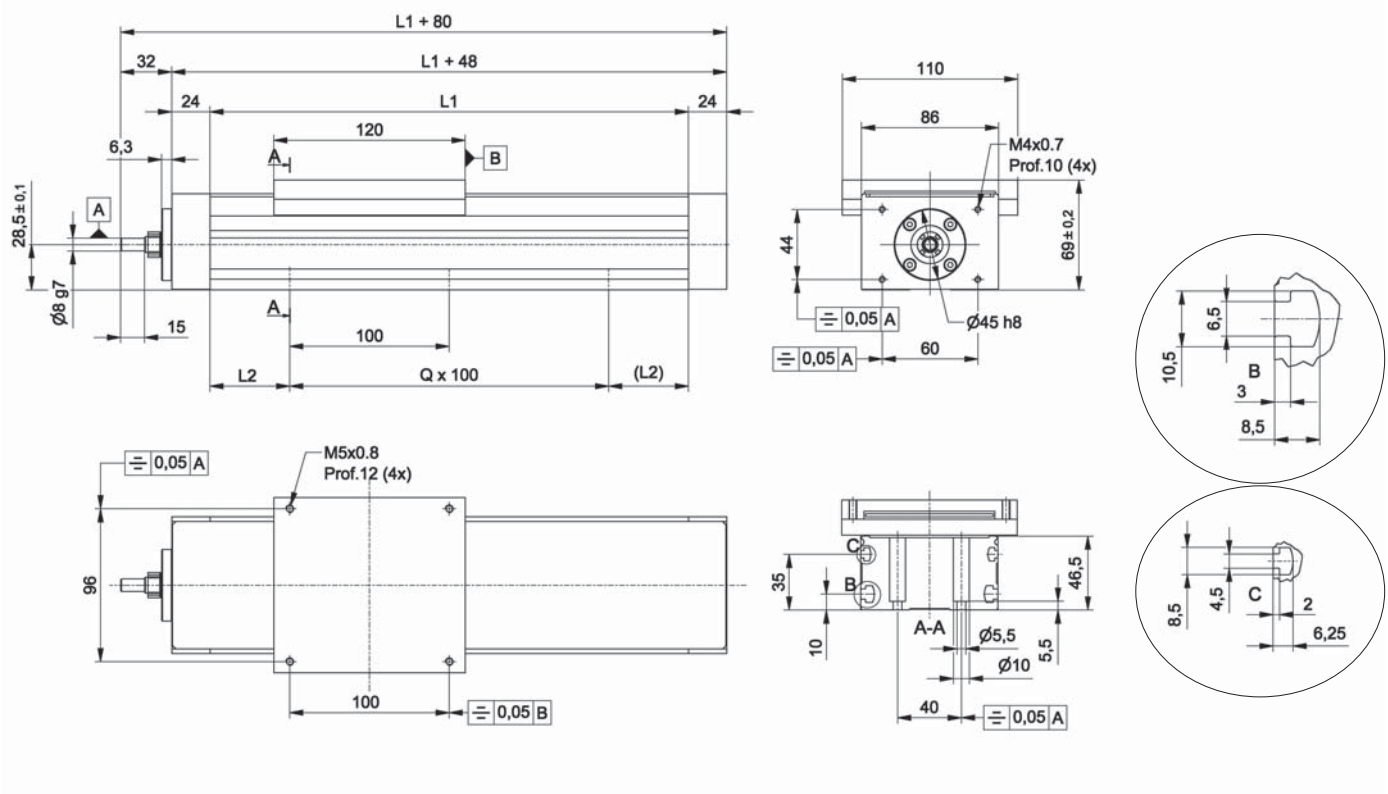




Type CVP 086 A M

- CP à entraînement par vis (CV) série 086 en aluminium (A) et protection métallique (M)

Dimensions / Données techniques



	Dimensions				Table complète		Chariot		Plaque de base	
	[mm]	[mm]	[mm]		[kg]	[mm]	[kg]	[mm]	[kg]	[mm]
Type	**Course s**	**L_1**	**L_2**	**Q**	**Masse m_t**	**Centre de masse z_G**	**Masse m_c**	**Centre de masse z_G**	**Masse m_b**	**Centre de masse z_G**
CVP 086 A M	100	300	30	2	3,9	34	1,1	22	2,8	29
CVP 086 A M	150	350	55	2	4,2	33	1,1	22	3,1	28
CVP 086 A M	200	400	80	2	4,6	33	1,1	22	3,5	28
CVP 086 A M	250	450	45	3	4,9	32	1,1	22	3,8	28
CVP 086 A M	300	500	70	3	5,3	32	1,1	22	4,2	28
CVP 086 A M	350	550	35	4	5,6	32	1,1	22	4,5	28
CVP 086 A M	400	600	60	4	6,0	31	1,1	22	4,9	28
CVP 086 A M	500	700	50	5	6,7	31	1,1	22	5,6	28
CVP 086 A M	600	800	40	6	7,4	31	1,1	22	6,3	28
CVP 086 A M	700	900	90	6	8,1	31	1,1	22	7,0	28
CVP 086 A M	800	1000	80	7	8,8	31	1,1	22	7,7	28
CVP 086 A M	900	1100	70	8	9,5	30	1,1	22	8,4	28
CVP 086 A M	1000	1200	60	9	10,2	30	1,1	22	9,1	28
CVP 086 A M	1100	1300	50	10	10,9	30	1,1	22	9,8	28
CVP 086 A M	1200	1400	100	10	11,6	30	1,1	22	10,5	28
CVP 086 A M	1300	1500	90	11	12,3	29	1,1	22	11,2	28
CVP 086 A M	1400	1600	80	12	13,0	29	1,1	22	11,9	28
CVP 086 A M	1500	1700	70	13	13,7	29	1,1	22	12,6	28
					$m_t = 0,007 \cdot s + 3,17$		$m_c = 1,1$ kg		$m_b = m_t - m_c$	

* Autres courses sur demande.

Pour la série CVP 086 nous proposons les vis suivantes.
Contactez Elitec pour l'optimisation du choix.

Entraînement

Type de vis	[mm] d_0	[mm] Pas	d_2	[m/min] Chariot (1) v_{max}	ISO	[µm/300 mm] Précision de positionnement	[µm] Répétibilité	[mm] Jeux axial (2)	Rendement h	[°C] Température de fonctionnement	Charge [N] dyn.	Charge [N] stat.	
Vis à billes roulée	12	2	10,6	2,0…6	7	52	± 15	0,06	≥ 0,9	- 20 / + 80	1380	2500	
	***12**	**4**	**9,8**	**3,8…12**	**7**	**52**	**± 15**	**0,07**	**≥ 0,9**	**- 20 / + 80**	**5500**	**11000**	
	12	5	9,5	4,6…15	7	52	± 15	0,07	≥ 0,9	- 20 / + 80	6600	12000	
	12	10	9,9	8,9…30	7	52	± 15	0,04	≥ 0,9	- 20 / + 80	2800	3100	
Vis à billes rectifiée	12	2	10,2	3,9…12	5	23	± 10	≤ 0,01	≥ 0,9	- 20 / + 80	2670	3650	
	12	4	10,2	4,4…12	5	23	± 10	0,07	≥ 0,9	- 20 / + 80	4485	8387	
	12	5	10,2	4,9…15	5	23	± 10	0,07	≥ 0,9	- 20 / + 80	4481	8364	
	12	10	9,7	9,4…30	5	23	± 10	0,06	≥ 0,9	- 20 / + 80	3730	3550	
Vis à pas long «Speedy»	11	60	9,1	52,6…180	9	100	± 50	0,05…0,1	0,5 à 0,75	- 40 / + 60	F_{amm}	1500	- 40 / + 200 °C : pour écrou en bronze.
	12	15	9,2	13,3…45	9	100	± 50	0,05…0,1	0,5 à 0,75	- 40 / + 60	F_{amm}	1400	
	12	25	8,0	19,3…75	9	100	± 50	0,05…0,1	0,5 à 0,75	- 40 / + 60	F_{amm}	1500	
	13	20	8,8	17,0…60	9	100	± 50	0,05…0,1	0,5 à 0,75	- 40 / + 60	F_{amm}	1300	
	13	70	10,9	73,5…210	9	100	± 50	0,05…0,1	0,5 à 0,75	- 40 / + 60	F_{amm}	1750	
Vis «Rondo»	10	3	7,8	2,2…9,0	9	100	± 50	0,05…0,1	0,4 à 0,5	- 40 / + 120	F_{amm}	1200	
	12	4	9,8	3,8…12	9	100	± 50	0,05…0,1	0,4 à 0,5	- 40 / + 120	F_{amm}	2500	
Vis trapézoïdale	12	3	8,2	2,4…9	7	52	± 15	0,02…0,16	0,3	- 40 / + 120	Calculs disponibles sur demande		
	12	6	8,2	4,8…9	7	52	± 15	0,02…0,16	0,5	- 40 / + 120			

1) • *Calculs avec nombre de tours maxi = 6 000 min^{-1}*
• *Pour vis rectifiées nombre de tours maxi = 4 000 min^{-1}*

2) • *Jeu standard = 0,03 mm (ISO 7) pour toutes les vis à billes*
• *Exécution possible avec jeu réduit ≤ 0,01 mm (ISO 7)*
• *Exécution possible avec jeu = 0 (ISO 5 et ISO 7)*
• *Précharge de l'écrou équivalent à 3 % de la valeur de C_0 (ISO 5)*

**** Montage standard***

[m/min] vitesse tangentielle v_p	facteur de charge f_c
5	0,95
10	0,75
20	0,45
30	0,37
40	0,12
50	0,08

Charge maximale admissible F_{amm} en fonction de la vitesse tangentielle :

F_{amm} = C_0 . F_c [N]

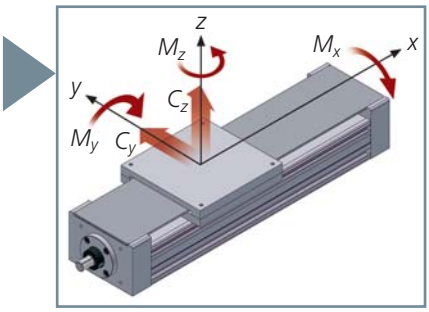
C_0 = Charge statique [N]

f_c = facteur de charge [-] pour écrou en POM-C

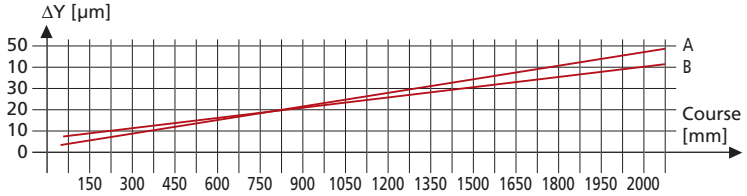
Guidage

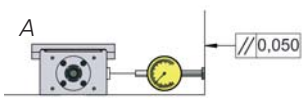
Type de guidage	Coefficient de sécurité s	Charges admissibles [N] C_y dyn.	C_y stat.	C_z– dyn.	C_z– stat.	C_z+ dyn.	C_z+ stat.	Moments admissibles [Nm] M_x dyn.	M_x stat.	M_y dyn.	M_y stat.	M_z dyn.	M_z stat.
CVP - Rails en acier avec chariot à recirculation de billes	5	3136	3500	3640	3990	3640	3990	145	158	299	328	258	288

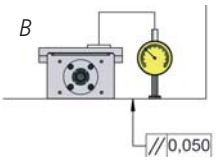
Valeurs valables pour chariot standard de 120 mm



Précision



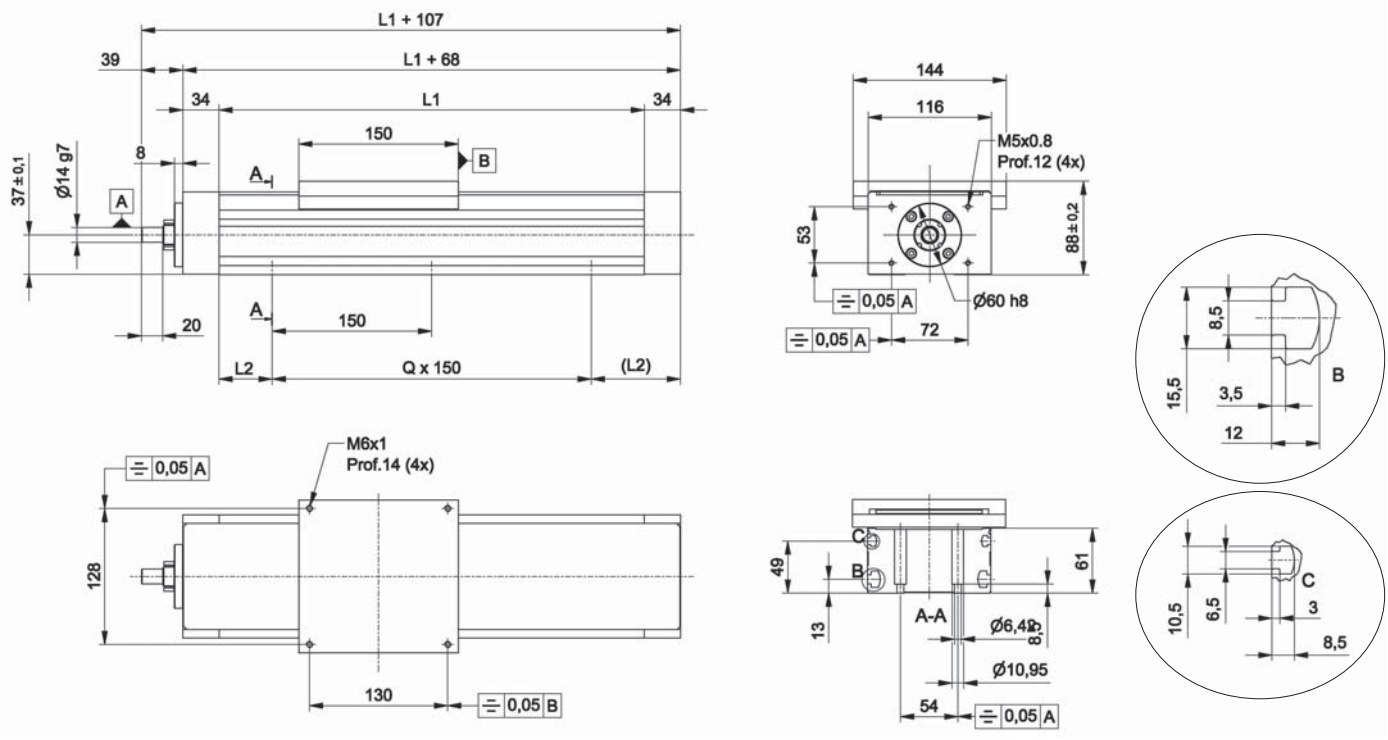




Type CVP 116 A M

- CP à entraînement par vis (CV) série 116 en aluminium (A) et protection métallique (M)

Dimensions / Données techniques



	Dimensions				Table complète		Chariot		Plaque de base	
	[mm]	[mm]	[mm]		[kg]	[mm]	[kg]	[mm]	[kg]	[mm]
Type	**Course s**	**L_1**	**L_2**	**Q**	**Masse m_t**	**Centre de masse z_G**	**Masse m_c**	**Centre de masse z_G**	**Masse m_b**	**Centre de masse z_G**
CVP 116 A M	100	400	50	2	9,0	43	2,1	26	6,9	37
CVP 116 A M	150	450	75	2	9,7	42	2,1	26	7,6	37
CVP 116 A M	200	500	100	2	10,3	42	2,1	26	8,2	37
CVP 116 A M	250	550	50	3	10,9	42	2,1	26	8,8	37
CVP 116 A M	300	600	75	3	11,5	42	2,1	26	9,4	37
CVP 116 A M	350	650	100	3	12,1	41	2,1	26	10,0	37
CVP 116 A M	400	700	50	4	12,7	41	2,1	26	10,6	37
CVP 116 A M	500	800	100	4	13,9	41	2,1	26	11,8	37
CVP 116 A M	600	900	75	5	15,1	41	2,1	26	13,0	37
CVP 116 A M	700	1000	50	6	16,4	40	2,1	26	14,3	36
CVP 116 A M	800	1100	100	6	17,6	40	2,1	26	15,5	36
CVP 116 A M	900	1200	75	7	18,8	40	2,1	26	16,7	36
CVP 116 A M	1000	1300	50	8	20,0	39	2,1	26	17,9	36
CVP 116 A M	1100	1400	100	8	21,2	39	2,1	26	19,1	36
CVP 116 A M	1200	1500	75	9	22,5	38	2,1	26	20,4	36
CVP 116 A M	1300	1600	50	10	23,7	38	2,1	26	21,6	36
CVP 116 A M	1400	1700	100	10	24,9	38	2,1	26	22,8	36
CVP 116 A M	1500	1800	75	11	26,1	38	2,1	26	24,0	36
CVP 116 A M	1600	1900	50	12	27,3	38	2,1	26	25,2	36
CVP 116 A M	1700	2000	100	12	28,6	38	2,1	26	26,5	36
CVP 116 A M	1800	2100	75	13	29,8	38	2,1	26	27,7	36
CVP 116 A M	1900	2200	50	14	31,0	38	2,1	26	28,9	36
CVP 116 A M	2000	2300	100	14	32,2	38	2,1	26	30,1	36
					$m_t = 0{,}0122 \cdot s + 7{,}82$		$m_c = 2{,}1$ kg		$m_b = m_t - m_c$	

* Autres courses sur demande.

Pour la série CVP 116 nous proposons les vis suivantes.
Contactez Elitec pour l'optimisation du choix.

Entraînement

Type de vis	[mm] d_0	[mm] Pas	[mm] d_2	[m/min] Chariot (1) v_{max}	ISO	[µm/300 mm] Précision de positionnement	[µm] Répétibilité	[mm] Jeux axial (2)	Rendement h	[°C] Température de fonctionnement	Charge [N] dyn.	Charge [N] stat.
	***20**	**5**	**16,5**	**2,2…15,0**	**7**	**52**	**± 15**	**0,07**	**≥ 0,9**	**- 20 / + 80**	**10800**	**25000**
Vis à billes roulée	20	10	16,5	4,4…30,0	7	52	± 15	0,07	≥ 0,9	- 20 / + 80	21000	51000
	20	20	16,9	9,0…60,0	7	52	± 15	0,08	≥ 0,9	- 20 / + 80	11600	18400
	20	50	16,5	22,2…150,0	7	52	± 15	0,015	≥ 0,9	- 20 / + 80	13000	24600
Vis à billes rectifiée	20	5	17,5	2,4…15,0	5	23	± 10	0,07	≥ 0,9	- 20 / + 80	10359	23116
	20	10	17,5	4,7…30,0	5	23	± 10	0,07	≥ 0,9	- 20 / + 80	10816	24557
	20	20	17,5	9,4…60,0	5	23	± 10	0,07	≥ 0,9	- 20 / + 80	8206	17959
Vis à rouleaux satellites roulée	15	4	14,7	1,6…12,0	7	52	± 15	0,04	0,89	- 20 / + 100	11200	19300
	15	5	14,6	2,0…15,0	7	52	± 15	0,04	0,89	- 20 / + 100	10500	19500
Vis à rouleaux satellites rectifiée	15	2	14,8	0,8…6,0	5	23	± 10	0,03	0,84	- 20 / + 100	19300	26300
	15	4	14,7	1,6…12,0	5	23	± 10	0,03	0,88	- 20 / + 100	15900	27600
	15	5	14,6	2,0…15,0	5	23	± 10	0,03	0,89	- 20 / + 100	15000	27800
	15	8	14,2	3,2…24,0	5	23	± 10	0,03	0,9	- 20 / + 100	13900	25300
Vis trapézoïdale	20	4	15,1	1,6…12,0	7	52	± 15	0,03…0,2	0,3	- 40 / + 120	Calculs disponibles sur demande	
	20	8	15,1	3,2…24,0	7	52	± 15	0,03…0,2	0,5	- 40 / + 120		

1) • *Calculs avec nombre de tours maxi = 6 000 min^{-1}*
• *Pour vis rectifiées nombre de tours maxi = 4 000 min^{-1}*

2) • *Jeu standard = 0,03 mm (ISO 7) pour toutes les vis à billes*
• *Exécution possible avec jeu réduit ≤ 0,01 mm (ISO 7)*
• *Exécution possible avec jeu = 0 (ISO 5 et ISO 7)*
• *Précharge de l'écrou équivalent à 3 % de la valeur de C_0 (ISO 5)*

**** Montage standard***

[m/min] vitesse tangentielle v_p	facteur de charge f_c
5	0,95
10	0,75
20	0,45
30	0,37
40	0,12
50	0,08

Charge maximale admissible F_{amm} en fonction de la vitesse tangentielle :

F_{amm} = C_0 . F_c [N]

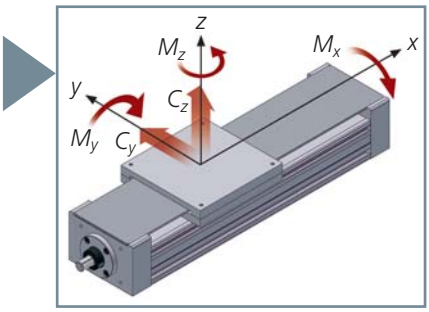
C_0 = Charge statique [N]

f_c = facteur de charge [-] pour écrou en POM-C

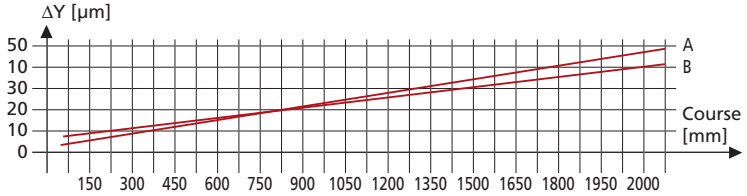
Guidage

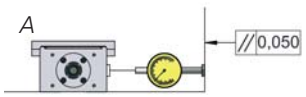
Type de guidage	Coefficient de sécurité s	Charges admissibles [N] C_y dyn.	C_y stat.	C_z- dyn.	C_z- stat.	C_z+ dyn.	C_z+ stat.	Moments admissibles [Nm] M_x dyn.	M_x stat.	M_y dyn.	M_y stat.	M_z dyn.	M_z stat.
CVP - Rails en acier avec chariot à recirculation de billes	5	4275	4800	4890	5400	4890	5400	265	292	473	522	413	464

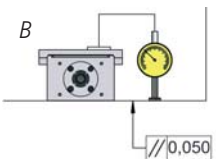
Valeurs valables pour chariot standard de 150 mm



Précision



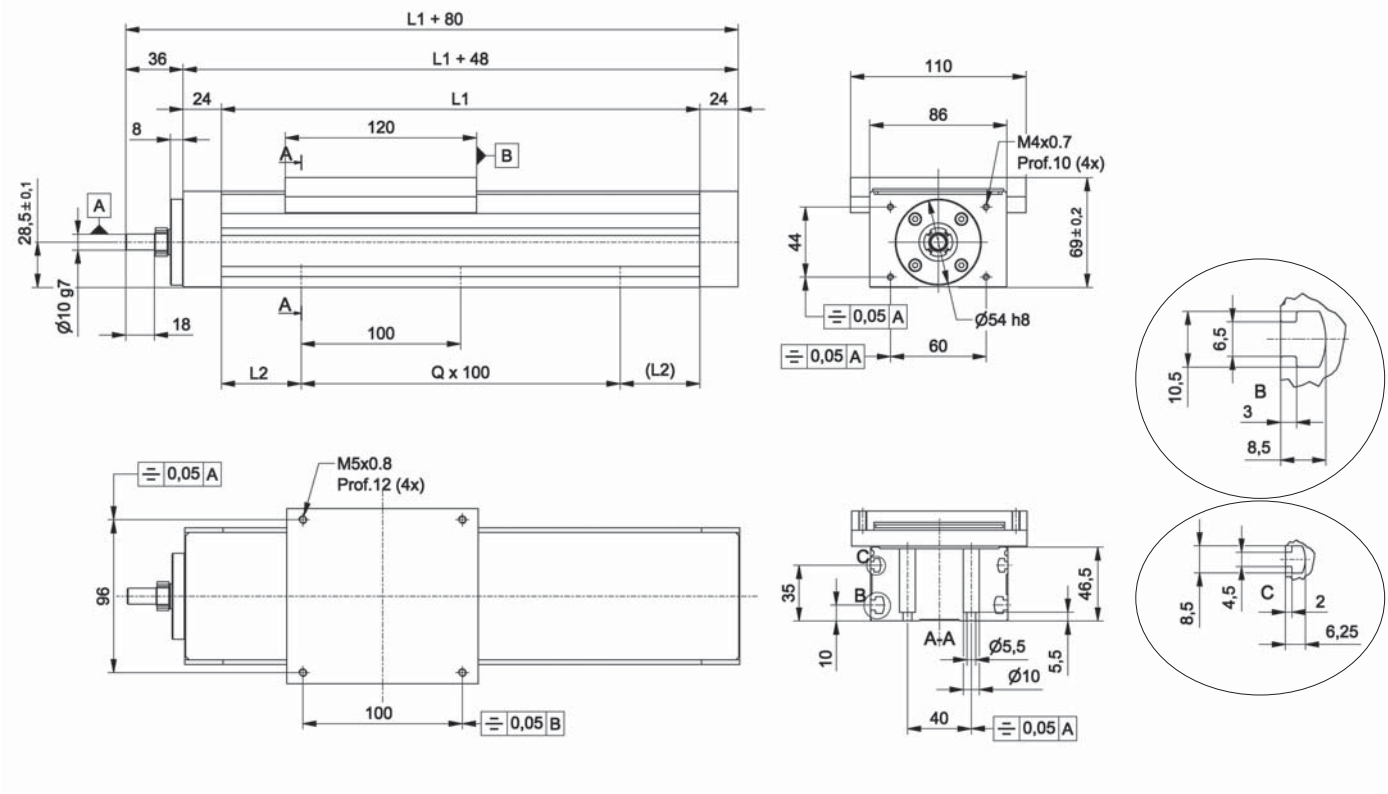




Type CHP 086 A M

- CP à entraînement par vis grand diamètre (CV) série 086 en aluminium (A) et protection métallique (M)

Dimensions / Données techniques



	Dimensions				Table complète		Chariot		Plaque de base	
	[mm]	[mm]	[mm]		[kg]	[mm]	[kg]	[mm]	[kg]	[mm]
Type	**Course s**	**L_1**	**L_2**	**Q**	**Masse m_t**	**Centre de masse z_G**	**Masse m_c**	**Centre de masse z_G**	**Masse m_b**	**Centre de masse z_G**
CHP 086 A M	100	300	30	2	4,2	33	1,1	22	3,1	29
CHP 086 A M	150	350	55	2	4,6	32	1,1	22	3,5	28
CHP 086 A M	200	400	80	2	4,9	32	1,1	22	3,8	28
CHP 086 A M	250	450	45	3	5,3	31	1,1	22	4,2	28
CHP 086 A M	300	500	70	3	5,7	31	1,1	22	4,6	28
CHP 086 A M	350	550	35	4	6,0	31	1,1	22	4,9	28
CHP 086 A M	400	600	60	4	6,4	30	1,1	22	5,3	28
CHP 086 A M	500	700	50	5	7,1	30	1,1	22	6,0	28
CHP 086 A M	600	800	40	6	7,9	30	1,1	22	6,8	28
CHP 086 A M	700	900	90	6	8,6	30	1,1	22	7,5	28
CHP 086 A M	800	1000	80	7	9,3	30	1,1	22	8,2	28
CHP 086 A M	900	1100	70	8	10,0	29	1,1	22	8,9	28
CHP 086 A M	1000	1200	60	9	10,8	29	1,1	22	9,7	28
CHP 086 A M	1100	1300	50	10	11,5	29	1,1	22	10,4	28
CHP 086 A M	1200	1400	100	10	12,2	29	1,1	22	11,1	28
CHP 086 A M	1300	1500	90	11	13,0	28	1,1	22	11,9	28
CHP 086 A M	1400	1600	80	12	13,7	28	1,1	22	12,6	28
CHP 086 A M	1500	1700	70	13	14,4	28	1,1	22	13,3	28
					$m_t = 0,0073 \cdot s + 3,47$		$m_c = 1,1$ kg		$m_b = m_t - m_c$	

* Autres courses sur demande.

Pour la série CHP 086 nous proposons les vis suivantes.
Contactez Elitec pour l'optimisation du choix.

Entraînement

Type de vis	[mm] d_0	[mm] Pas	d_2	[m/min] Chariot (1) v_{max}	ISO	[µm/300 mm] Précision de positionnement	[µm] Répétibilité	[mm] Jeux axial (2)	Rendement h	[°C] Température de fonctionnement	Charge [N] dyn.	Charge [N] stat.	
Vis à billes roulée	16	2	14,5	1,4…6,0	7	52	± 15	0,06	≥ 0,9	- 20 / + 80	2500	5500	
	***16**	**5**	**13,0**	**3,1…15**	**7**	**52**	**± 15**	**0,07**	**≥ 0,9**	**- 20 / + 80**	**9700**	**22000**	
	16	10	13,0	6,1…30	7	52	± 15	0,08	≥ 0,9	- 20 / + 80	15400	26500	
	16	16	13,2	9,9…48	7	52	± 15	0,07	≥ 0,9	- 20 / + 80	13700	7000	
	16	20	12,0	11,2…60	7	52	± 15	0,03	≥ 0,9	- 20 / + 80	6600	6300	
	16	50	11,0	25,8…150	7	52	± 15	0,07	≥ 0,9	- 20 / + 80	4500	10000	
Vis à billes rectifiée	16	5	13,5	3,1…15	5	23	± 10	0,07	≥ 0,9	- 20 / + 80	9069	18135	
	16	10	13,5	6,1…30	5	23	± 10	0,07	≥ 0,9	- 20 / + 80	9030	17903	
Vis à rouleaux satellites rectifiée	12	4	11,65	2,2…12	7	52	± 15	0,04	0,89	- 20 / + 100	7000	12500	
	12	5	11,56	2,7…15	7	52	± 15	0,04	0,89	- 20 / + 100	7300	12700	
Vis à rouleaux satellites roulée	12	1	11,89	0,6…3	5	23	± 10	0,03	0,79	- 20 / + 100	19000	17200	
	12	2	11,81	1,1…6	5	23	± 10	0,03	0,85	- 20 / + 100	12800	18000	
	12	4	11,65	2,2…12	5	23	± 10	0,03	0,89	- 20 / + 100	10000	17800	
	12	5	11,56	2,7…15	5	23	± 10	0,03	0,89	- 20 / + 100	10500	18100	
	12	8	11,1	4,2…24	5	23	± 10	0,03	0,9	- 20 / + 100	8300	15700	
Vis à pas long «Speedy»	14	18	11,4	9,6…54	9	100	± 50	0,05…0,1	0,5 à 0,75	- 40 / + 60	F_{amm}	1600	- 40 / + 200 °C : pour écrou en bronze.
	14	30	10,1	14,2…90	9	100	± 50	0,05…0,1	0,5 à 0,75	- 40 / + 60	F_{amm}	1750	
	15	20	12,5	11,7…60	9	100	± 50	0,05…0,1	0,5 à 0,75	- 40 / + 60	F_{amm}	1600	
	15	80	12,6	47,2…240	9	100	± 50	0,05…0,1	0,5 à 0,75	- 40 / + 60	F_{amm}	2000	
	16	35	12,1	19,8…105	9	100	± 50	0,05…0,1	0,5 à 0,75	- 40 / + 60	F_{amm}	2000	
	16	90	14,3	60,3…270	9	100	± 50	0,05…0,1	0,5 à 0,75	- 40 / + 60	F_{amm}	2250	
	18	40	14,1	26,4…120	9	100	± 50	0,05…0,1	0,5 à 0,75	- 40 / + 60	F_{amm}	2250	
	18	100	16,2	75,9…300	9	100	± 50	0,05…0,1	0,5 à 0,75	- 40 / + 60	F_{amm}	2500	
Vis «Rondo»	14	4	11,5	1,5…12	9	100	± 50	0,05…0,1	0,4 à 0,5	- 40 / + 120	F_{amm}	3200	
	16	5	13,0	2,3…15	9	100	± 50	0,05…0,1	0,4 à 0,5	- 40 / + 120	F_{amm}	5000	
Vis trapézoïdale	16	4	11,1	1,3…12	7	52	± 15	0,03…0,2	0,3	- 40 / + 120	Calculs disponibles sur demande		
	16	8	11,1	4,2…24	7	52	± 15	0,03…0,2	0,5	- 40 / + 120			

1) • *Calculs avec nombre de tours maxi = 6 000 min^{-1}*
• *Pour vis rectifiées nombre de tours maxi = 4 000 min^{-1}*

2) • *Jeu standard = 0,03 mm (ISO 7) pour toutes les vis à billes*
• *Exécution possible avec jeu réduit ≤ 0,01 mm (ISO 7)*
• *Exécution possible avec jeu = 0 (ISO 5 et ISO 7)*
• *Précharge de l'écrou équivalent à 3 % de la valeur de C_0 (ISO 5)*

**** Montage standard***

[m/min] vitesse tangentielle v_p	facteur de charge f_c
5	0,95
10	0,75
20	0,45
30	0,37
40	0,12
50	0,08

Charge maximale admissible F_{amm} en fonction de la vitesse tangentielle :

$\mathbf{F_{amm} = C_0 . F_c}$ **[N]**

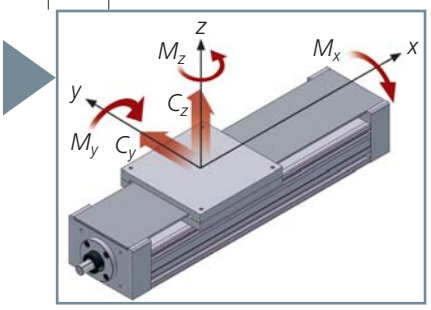
C_0 = Charge statique [N]

f_c = facteur de charge [-] pour écrou en POM-C

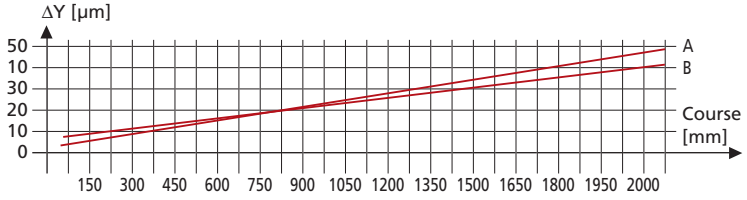
Guidage

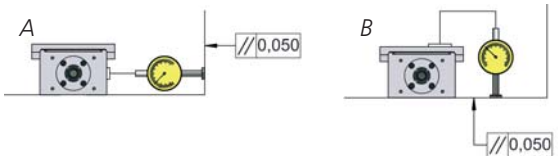
Type de guidage	Coefficient de sécurité s	Charges admissibles [N] C_y dyn.	C_y stat.	C_z- dyn.	C_z- stat.	C_z+ dyn.	C_z+ stat.	Moments admissibles [Nm] M_x dyn.	M_x stat.	M_y dyn.	M_y stat.	M_z dyn.	M_z stat.
CHP - Rails en acier avec chariot à recirculation de billes	5	3136	3500	3640	3990	3640	3990	145	158	299	328	258	288

Valeurs valables pour chariot standard de 120 mm



Précision

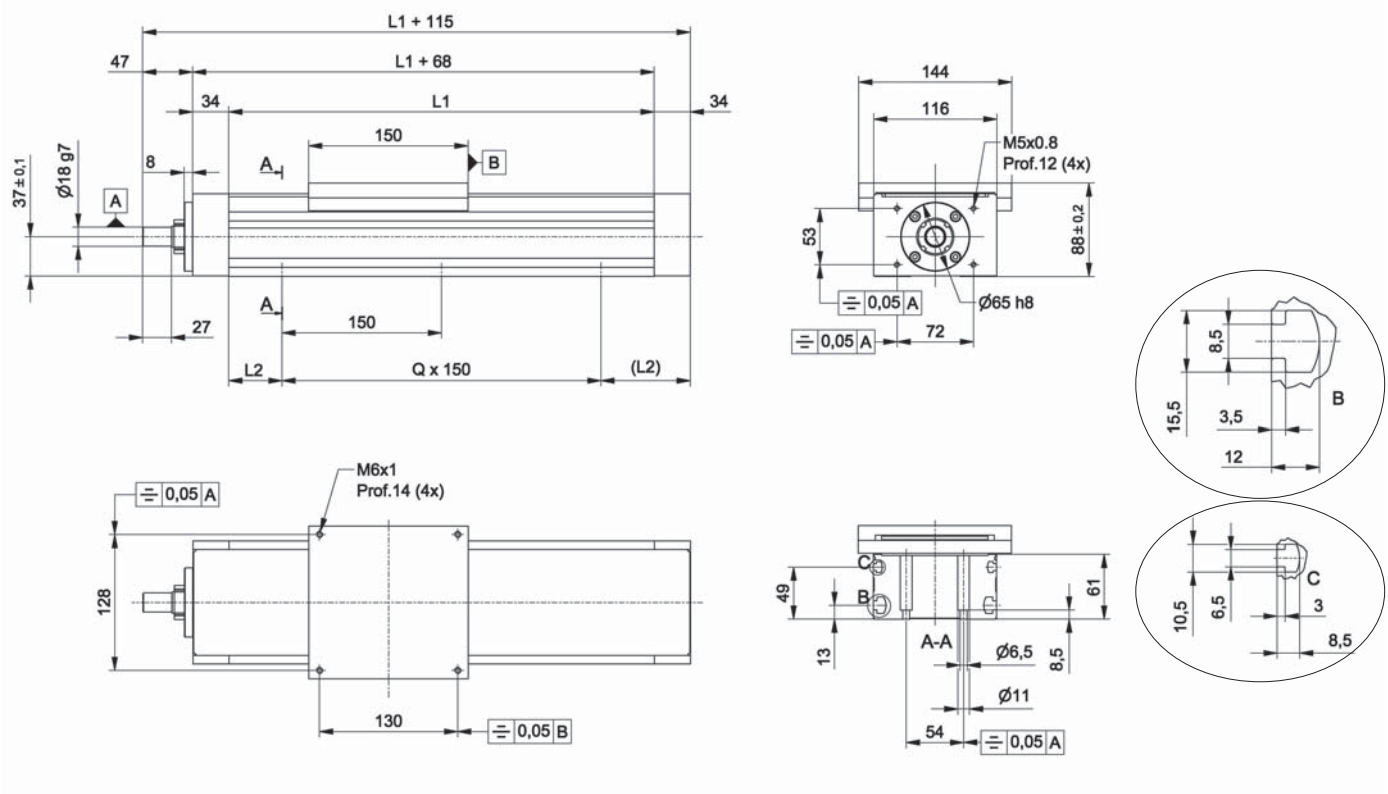




Type CHP 116 A M

- CP à entraînement par vis grand diamètre (CV) série 116 en aluminium (A) et protection métallique (M)

Dimensions / Données techniques



	Dimensions				Table complète		Chariot		Plaque de base	
	[mm]	[mm]	[mm]		[kg]	[mm]	[kg]	[mm]	[kg]	[mm]
Type	**Course s**	**L_1**	**L_2**	**Q**	**Masse m_t**	**Centre de masse z_G**	**Masse m_c**	**Centre de masse z_G**	**Masse m_b**	**Centre de masse z_G**
CHP 116 A M	100	400	50	2	9,9	43	2,1	26	7,8	37
CHP 116 A M	150	450	75	2	10,6	42	2,1	26	8,5	37
CHP 116 A M	200	500	100	2	11,3	42	2,1	26	9,2	37
CHP 116 A M	250	550	50	3	12,0	42	2,1	26	9,9	37
CHP 116 A M	300	600	75	3	12,6	42	2,1	26	10,5	37
CHP 116 A M	350	650	100	3	13,3	41	2,1	26	11,2	37
CHP 116 A M	400	700	50	4	14,0	41	2,1	26	11,9	37
CHP 116 A M	500	800	100	4	15,4	41	2,1	26	13,3	37
CHP 116 A M	600	900	75	5	16,8	41	2,1	26	14,7	37
CHP 116 A M	700	1000	50	6	18,1	40	2,1	26	16,0	36
CHP 116 A M	800	1100	100	6	19,5	40	2,1	26	17,4	36
CHP 116 A M	900	1200	75	7	20,9	40	2,1	26	18,8	36
CHP 116 A M	1000	1300	50	8	22,2	39	2,1	26	20,1	36
CHP 116 A M	1100	1400	100	8	23,6	39	2,1	26	21,5	36
CHP 116 A M	1200	1500	75	9	25,0	38	2,1	26	22,9	36
CHP 116 A M	1300	1600	50	10	26,3	38	2,1	26	24,2	36
CHP 116 A M	1400	1700	100	10	27,7	38	2,1	26	25,6	36
CHP 116 A M	1500	1800	75	11	29,1	38	2,1	26	27,0	36
CHP 116 A M	1600	1900	50	12	30,5	38	2,1	26	28,4	36
CHP 116 A M	1700	2000	100	12	31,8	38	2,1	26	29,7	36
CHP 116 A M	1800	2100	75	13	33,2	38	2,1	26	31,1	36
CHP 116 A M	1900	2200	50	14	34,6	38	2,1	26	32,5	36
CHP 116 A M	2000	2300	100	14	35,9	38	2,1	26	33,8	36
					$m_t = 0{,}0137 \cdot s + 8{,}53$		$m_c = 2{,}1$ kg		$m_b = m_t - m_c$	

* Autres courses sur demande.

Pour la série CHP 116 nous proposons les vis suivantes.
Contactez Elitec pour l'optimisation du choix.

Entraînement

Type de vis	[mm] d_0	[mm] Pas	d_2	[m/min] Chariot (1) v_{max}	ISO	[µm/300 mm] Précision de positionnement	[µm] Répétibilité	[mm] Jeux axial (2)	Rendement h	[°C] Température de fonctionnement	Charge [N] dyn.	Charge [N] stat.
Vis à billes roulée	*** 25**	**5**	**21,5**	**1,9…15,0**	**7**	**52**	**± 15**	**0,07**	**≥ 0,9**	**- 20 / + 80**	**11700**	**30000**
	25	10	21,9	3,9…30,0	7	52	± 15	0,07	≥ 0,9	- 20 / + 80	13200	25300
	25	20	22,0	7,8…60,0	7	52	± 15	0,07	≥ 0,9	- 20 / + 80	13000	23300
	25	25	22,0	9,5…75,0	7	52	± 15	0,08	≥ 0,9	- 20 / + 80	16700	32200
	25	50	21,5	19,0…150,0	7	52	± 15	0,08	≥ 0,9	- 20 / + 80	15400	31700
Vis à billes rectifiée	25	5	21,5	1,9…15,0	5	23	± 10	0,07	≥ 0,9	- 20 / + 80	12205	31402
	25	10	21,9	3,8…30,0	5	23	± 10	0,08	≥ 0,9	- 20 / + 80	17313	39532
	25	20	22,0	7,6…60,0	5	23	± 10	0,08	≥ 0,9	- 20 / + 80	13337	35383
	25	25	22,0	9,5…75,0	5	23	± 10	0,08	≥ 0,9	- 20 / + 80	9362	23222
Vis à rouleaux satellites roulée	20	5	19,02	1,7…15,0	7	52	± 15	0,04	0,89	- 20 / + 100	11200	19300
Vis à rouleaux satellites rectifiée	20	2	19,32	0,7…6,0	5	23	± 10	0,04	0,82	- 20 / + 100	47800	59700
	20	4	19,15	1,4…12,0	5	23	± 10	0,04	0,87	- 20 / + 100	40200	64300
	20	5	19,02	1,7…15,0	5	23	± 10	0,04	0,88	- 20 / + 100	37100	64000
	20	8	18,69	2,6…24,0	5	23	± 10	0,04	0,89	- 20 / + 100	38200	64000
	20	10	18,62	3,3…30,0	5	23	± 10	0,04	0,9	- 20 / + 100	42900	61900
Vis trapézoïdale	25	5	19,1	1,7…15,0	7	52	± 15	0,03…0,2	0,3	- 40 / + 120	Calculs disponibles sur demande	
	25	10	19,1	3,4…30,0	7	52	± 15	0,03…0,2	0,5	- 40 / + 120		

1) • *Calculs avec nombre de tours maxi = 6 000 min^{-1}*
• *Pour vis rectifiées nombre de tours maxi = 4 000 min^{-1}*

2) • *Jeu standard = 0,03 mm (ISO 7) pour toutes les vis à billes*
• *Exécution possible avec jeu réduit ≤ 0,01 mm (ISO 7)*
• *Exécution possible avec jeu = 0 (ISO 5 et ISO 7)*
• *Précharge de l'écrou équivalent à 3 % de la valeur de C_0 (ISO 5)*

**** Montage standard***

[m/min] vitesse tangentielle v_p	facteur de charge f_c
5	0,95
10	0,75
20	0,45
30	0,37
40	0,12
50	0,08

Charge maximale admissible F_{amm} en fonction de la vitesse tangentielle :

F_{amm} = C_0 . F_c [N]

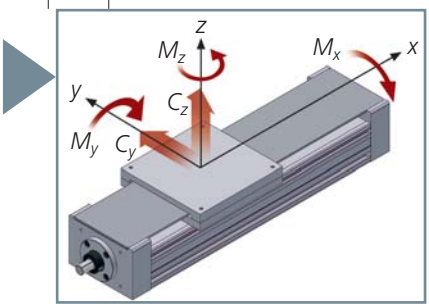
C_0 = Charge statique [N]

f_c = facteur de charge [-] pour écrou en POM-C

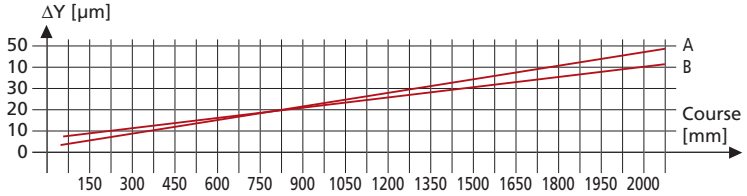
Guidage

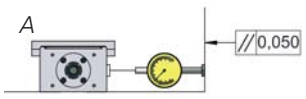
Type de guidage	Coefficient de sécurité s	Charges admissibles [N] C_y dyn.	C_y stat.	C_z- dyn.	C_z- stat.	C_z+ dyn.	C_z+ stat.	Moments admissibles [Nm] M_x dyn.	M_x stat.	M_y dyn.	M_y stat.	M_z dyn.	M_z stat.
CHP - Rails en acier avec chariot à recirculation de billes	5	4275	4800	4890	5400	4890	5400	265	292	473	522	413	464

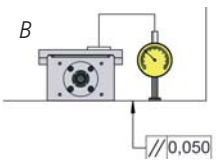
Valeurs valables pour chariot standard de 150 mm



Précision



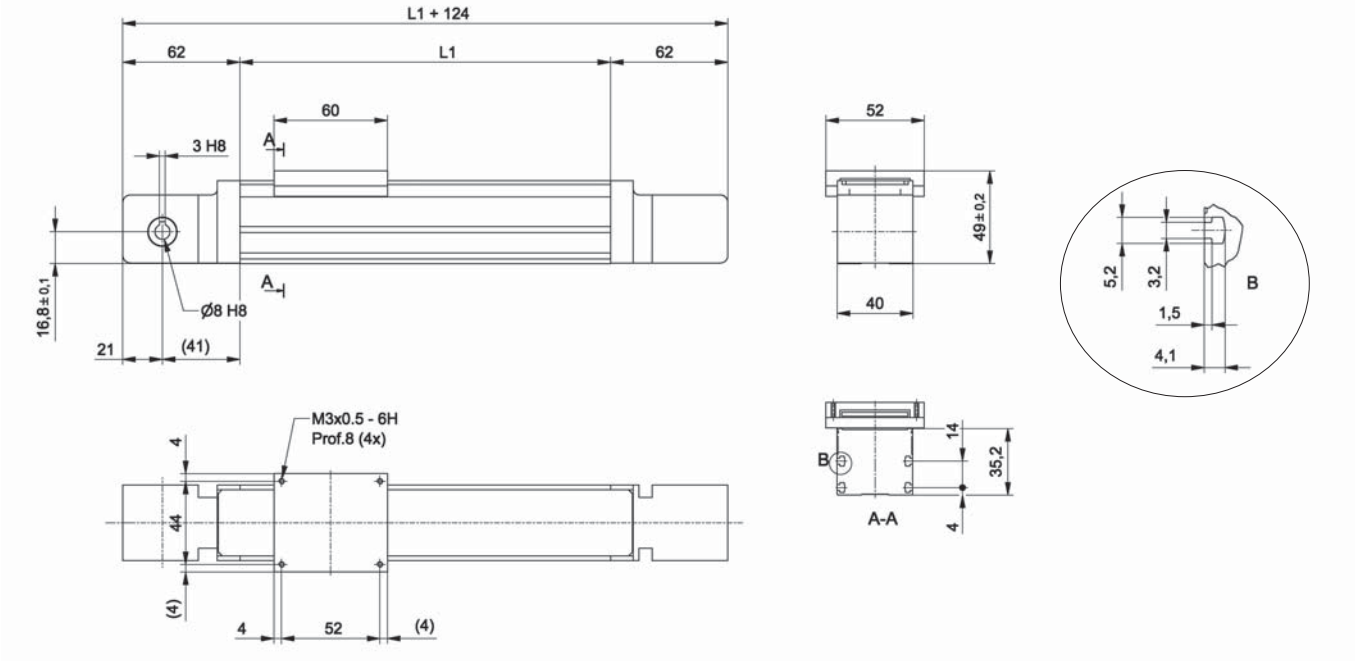




Type CCP 040 A M

- CP à entraînement par courroie crantée (CC) série 040 en aluminium (A) et protection métallique (M)

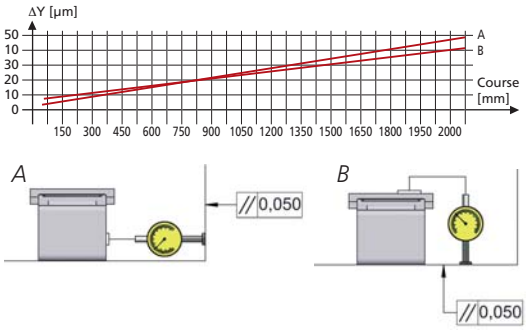
Dimensions / Données techniques



	Dimensions [mm]		Table complète [kg]	[mm]	Chariot [kg]	[mm]	Plaque de base [kg]	[mm]
Type	Course s	L_1	Masse m_t	Centre de masse z_G	Masse m_c	Centre de masse z_G	Masse m_b	Centre de masse z_G
CCP 040 A M	100	196	1,0	24	0,1	15	0,9	22
CCP 040 A M	200	301	1,2	24	0,1	15	1,1	22
CCP 040 A M	300	406	1,4	24	0,1	15	1,3	22
CCP 040 A M	400	500	1,7	23	0,1	15	1,5	22
CCP 040 A M	500	600	1,9	23	0,1	15	1,7	22
CCP 040 A M	600	700	2,1	23	0,1	15	2,0	22
CCP 040 A M	700	800	2,3	23	0,1	15	2,2	22
CCP 040 A M	800	900	2,5	23	0,1	15	2,4	22
CCP 040 A M	900	1000	2,8	23	0,1	15	2,6	23
CCP 040 A M	1000	1100	3,0	23	0,1	15	2,8	23
CCP 040 A M	1100	1200	3,2	23	0,1	15	3,1	23
CCP 040 A M	1200	1300	3,4	23	0,1	15	3,3	23
CCP 040 A M	1300	1400	3,6	23	0,1	15	3,5	23
CCP 040 A M	1400	1500	3,9	23	0,1	15	3,7	23
CCP 040 A M	1500	1600	4,1	23	0,1	15	3,9	23
CCP 040 A M	1600	1700	4,3	23	0,1	15	4,2	23

* Autres courses sur demande. $m_t = 0{,}00022 . s + 0{,}777$ $m_c = 0{,}144$ kg $m_b = m_t - m_c$

Précision



Entraînement

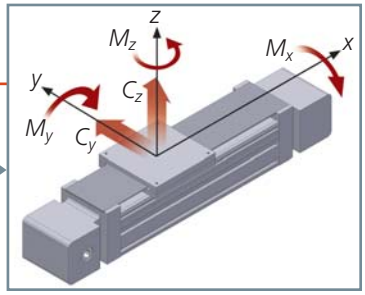
	[m/min]	[µm/300 mm]	[µm]	[°C]	[°C]
Type de courroie	Chariot (1) v_{max}	Précision de positionnement	Répétitivité	Température de fonctionnement	Température de fonctionnement
16AT5	80	200	± 50	- 20 / + 80	à évaluer pour chaque application

Pour la série CCP 040 nous proposons la courroie suivante. Contactez Elitec pour l'optimisation du choix.

Guidage

		Charges admissibles [N]						Moments admissibles [Nm]					
		C_y		C_z-		C_z+		M_x		M_y		M_z	
Type de guidage	Coefficient de sécurité	dyn.	stat.	dyn.	stat.	dyn.	stat.	dyn.	stat.	dyn.	stat.	dyn.	stat.
CCP - Rails en acier avec chariot à recirculation de billes	5	828	924	984	1056	985	1056	27	29	57	61	48	54

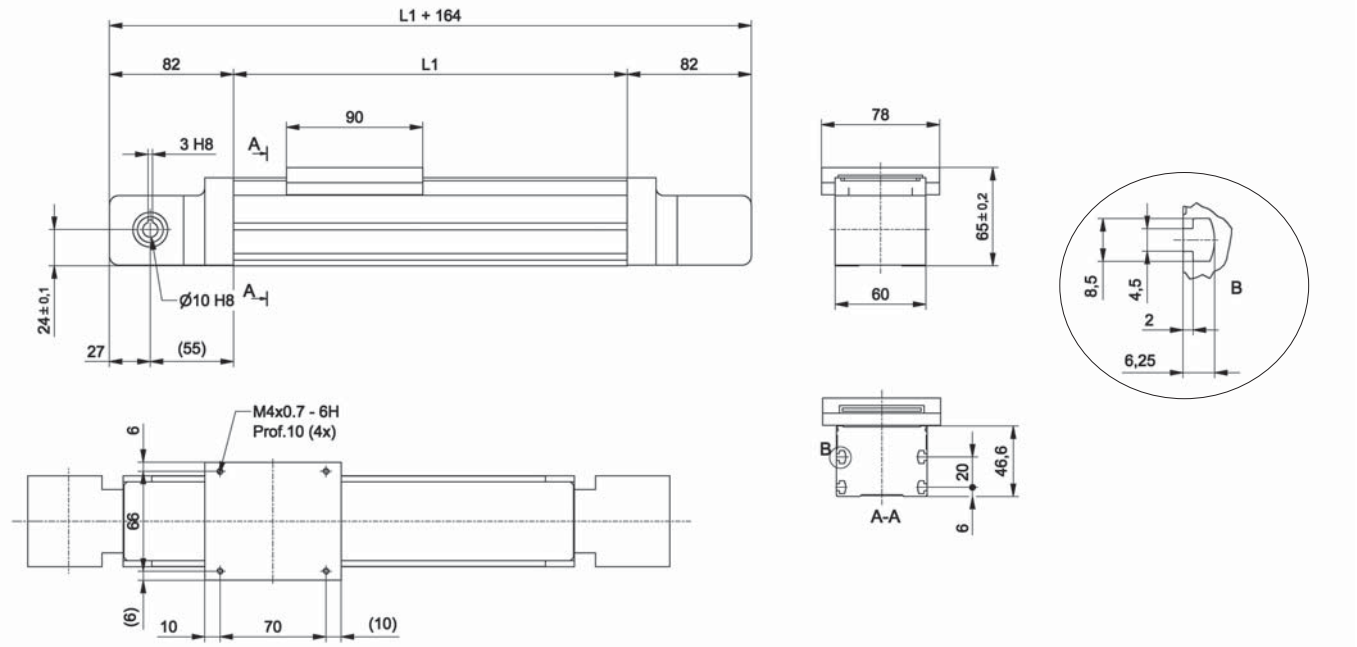
Valeurs valables pour chariot standard de 60 mm



Type CCP 060 A M

- CP à entraînement par courroie crantée (CC) série 060 en aluminium (A) et protection métallique (M)

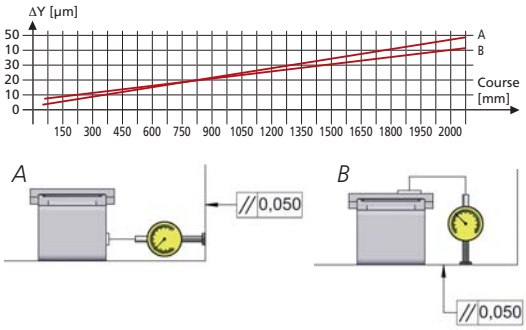
Dimensions / Données techniques



	Dimensions		Table complète		Chariot		Plaque de base	
	[mm]	[mm]	[kg]	[mm]	[kg]	[mm]	[kg]	[mm]
Type	**Course s**	**L_1**	**Masse m_t**	**Centre de masse z_G**	**Masse m_c**	**Centre de masse z_G**	**Masse m_b**	**Centre de masse z_G**
CCP 060 A M	100	260	2,4	31	0,4	15	2,1	28
CCP 060 A M	200	360	2,8	30	0,4	15	2,5	28
CCP 060 A M	300	460	3,2	30	0,4	15	2,9	28
CCP 060 A M	400	560	3,6	30	0,4	15	3,3	28
CCP 060 A M	500	660	4,0	29	0,4	15	3,7	28
CCP 060 A M	600	760	4,4	29	0,4	15	4,1	28
CCP 060 A M	700	860	4,8	29	0,4	15	4,5	28
CCP 060 A M	800	960	5,2	29	0,4	15	4,9	28
CCP 060 A M	900	1060	5,6	29	0,4	15	5,3	28
CCP 060 A M	1000	1160	6,0	29	0,4	15	5,7	28
CCP 060 A M	1100	1260	6,4	29	0,4	15	6,1	28
CCP 060 A M	1200	1360	6,8	29	0,4	15	6,5	28
CCP 060 A M	1300	1460	7,2	29	0,4	15	6,9	28
CCP 060 A M	1400	1560	7,6	29	0,4	15	7,3	28
CCP 060 A M	1500	1660	8,0	29	0,4	15	7,7	28
CCP 060 A M	1600	1760	8,4	29	0,4	15	8,1	28
CCP 060 A M	1700	1860	8,8	29	0,4	15	8,5	28
CCP 060 A M	1800	1960	9,2	29	0,4	15	8,9	28
CCP 060 A M	1900	2060	9,6	29	0,4	15	9,3	28
CCP 060 A M	2000	2160	10,0	29	0,4	15	9,7	28

* Autres courses sur demande. $m_t = 0{,}004 \cdot s + 2{,}04$ $m_c = 0{,}39$ kg $m_b = m_t - m_c$

Précision



Entraînement

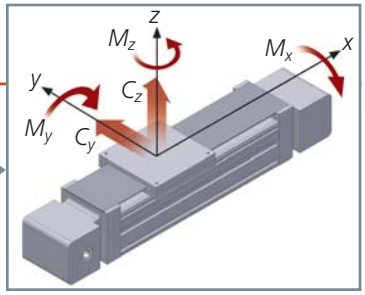
	[m/min]	[µm/300 mm]	[µm]	[°C]	[°C]
Type de courroie	**Chariot (1) v_{max}**	**Précision de positionnement**	**Répétitivité**	**Température de fonctionnement**	**Température de fonctionnement**
20AT5	80	200	± 50	- 20 / + 80	à évaluer pour chaque application

Pour la série CCP 060 nous proposons la courroie suivante.
Contactez Elitec pour l'optimisation du choix.

Guidage

		Charges admissibles [N]						Moments admissibles [Nm]					
		C_y		C_z-		C_z+		M_x		M_y		M_z	
Type de guidage	**Coefficient de sécurité**	**dyn.**	**stat.**	**dyn.**	**stat.**	**dyn.**	**stat.**	**dyn.**	**stat.**	**dyn.**	**stat.**	**dyn.**	**stat.**
CCP - Rails en acier avec chariot à recirculation de billes	5	1346	1802	1599	2059	1599	2059	67	86	136	175	114	153

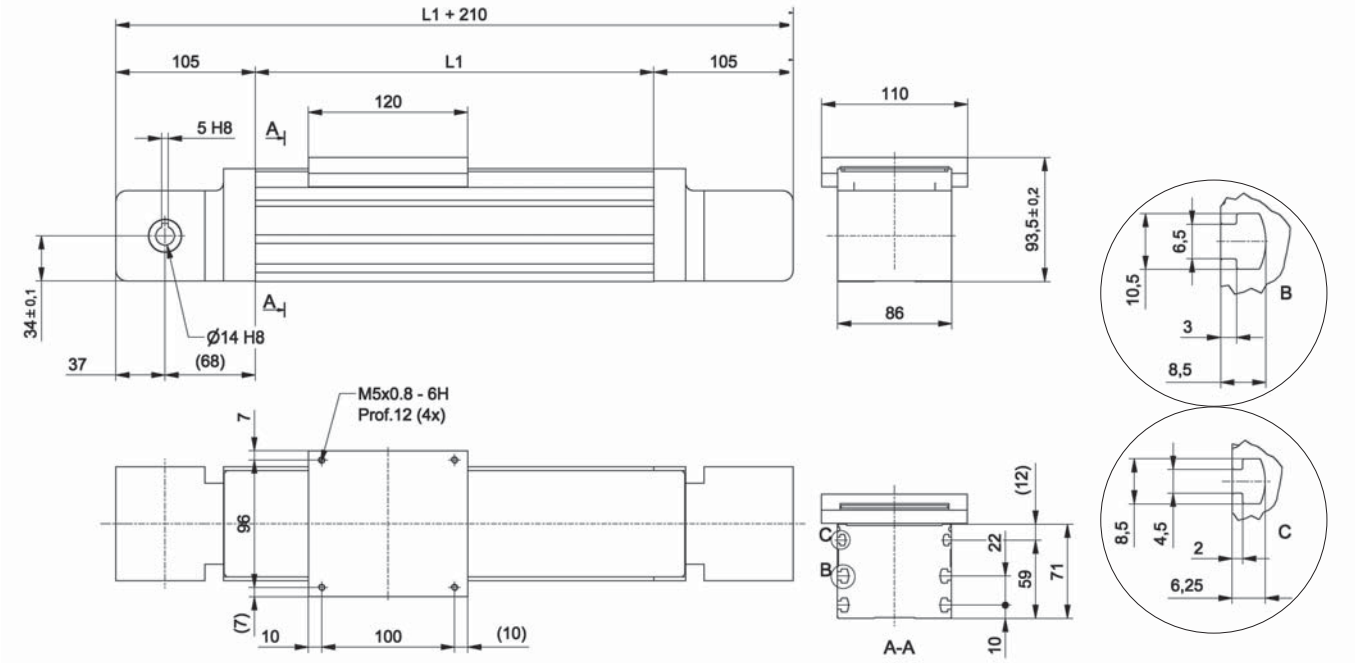
Valeurs valables pour chariot standard de 90 mm



Type CCP 086 A M

- CP à entraînement par courroie crantée (CC) série 086 en aluminium (A) et protection métallique (M)

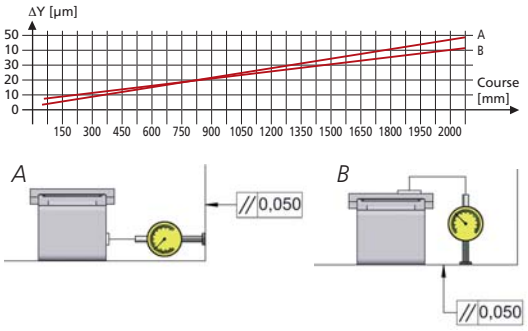
Dimensions / Données techniques



	Dimensions		Table complète		Chariot		Plaque de base	
	[mm]	[mm]	[kg]	[mm]	[kg]	[mm]	[kg]	[mm]
Type	Course s	L_1	Masse m_t	Centre de masse z_G	Masse m_c	Centre de masse z_G	Masse m_b	Centre de masse z_G
CCP 086 A M	100	300	6,3	44	1,0	20	5,3	39
CCP 086 A M	200	400	7,2	43	1,0	20	6,2	39
CCP 086 A M	300	500	8,0	43	1,0	20	7,0	39
CCP 086 A M	400	600	8,9	42	1,0	20	7,9	39
CCP 086 A M	500	700	9,7	42	1,0	20	8,7	39
CCP 086 A M	600	800	10,5	42	1,0	20	9,5	39
CCP 086 A M	700	900	11,4	42	1,0	20	10,4	39
CCP 086 A M	800	1000	12,2	41	1,0	20	11,2	39
CCP 086 A M	900	1100	13,1	41	1,0	20	12,1	39
CCP 086 A M	1000	1200	13,9	41	1,0	20	12,9	39
CCP 086 A M	1100	1300	14,7	41	1,0	20	13,7	39
CCP 086 A M	1200	1400	15,6	41	1,0	20	14,6	39
CCP 086 A M	1400	1600	17,3	41	1,0	20	16,3	39
CCP 086 A M	1600	1800	18,9	41	1,0	20	17,9	39
CCP 086 A M	1800	2000	20,6	40	1,0	20	19,6	39
CCP 086 A M	2000	2200	22,3	40	1,0	20	21,3	39
CCP 086 A M	2200	2400	24,0	40	1,0	20	23,0	39
CCP 086 A M	2400	2600	25,7	40	1,0	20	24,7	39
CCP 086 A M	2600	2800	27,3	40	1,0	20	26,3	39
CCP 086 A M	2800	3000	29,0	40	1,0	20	28,0	39
CCP 086 A M	3000	3200	30,7	40	1,0	20	29,7	39

* Autres courses sur demande. $m_t = 0{,}0084 \cdot s + 5{,}57$ $m_c = 1{,}0$ kg $m_b = m_t - m_c$

Précision



Entraînement

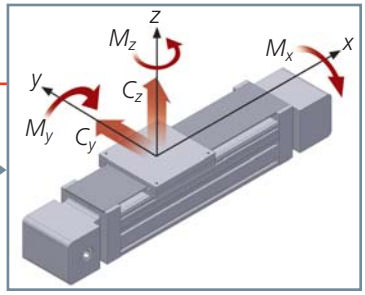
	[m/min]	[µm/300 mm]	[µm]	[°C]	[°C]
Type de courroie	Chariot (1) v_{max}	Précision de positionnement	Répétitivité	Température de fonctionnement	Température de fonctionnement
20AT10	80	200	± 50	- 20 / + 80	à évaluer pour chaque application

Pour la série CCP 086 nous proposons la courroie suivante.
Contactez Elitec pour l'optimisation du choix.

Guidage

		Charges admissibles [N]						Moments admissibles [Nm]					
		C_y		C_z-		C_z+		M_x		M_y		M_z	
Type de guidage	Coefficient de sécurité	dyn.	stat.	dyn.	stat.	dyn.	stat.	dyn.	stat.	dyn.	stat.	dyn.	stat.
CCP - Rails en acier avec chariot à recirculation de billes	5	3136	3500	3640	3990	3640	3990	145	158	299	328	258	288

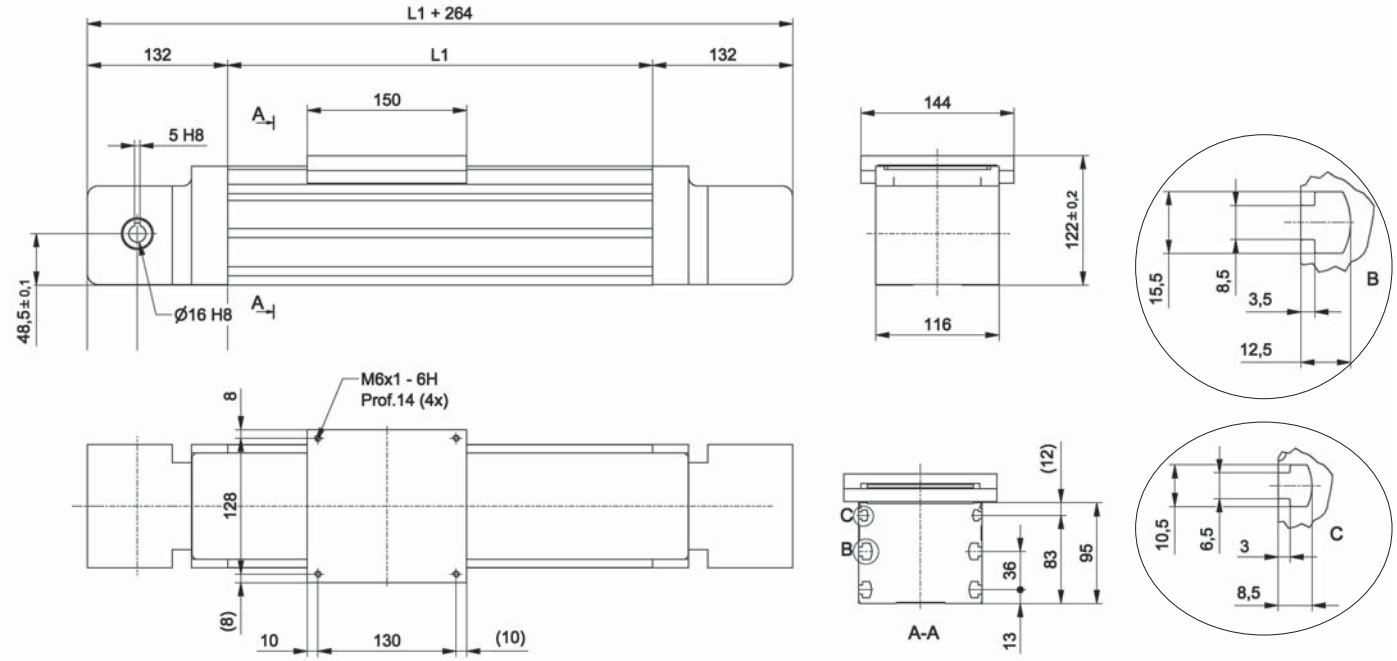
Valeurs valables pour chariot standard de 120 mm



Type CCP 116 A M

- CP à entraînement par courroie crantée (CC) série 116 en aluminium (A) et protection métallique (M)

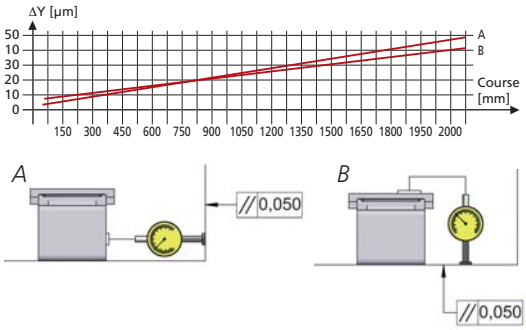
Dimensions / Données techniques



	Dimensions		Table complète		Chariot		Plaque de base	
	[mm]	[mm]	[kg]	[mm]	[kg]	[mm]	[kg]	[mm]
Type	**Course s**	**L_1**	**Masse m_t**	**Centre de masse z_G**	**Masse m_c**	**Centre de masse z_G**	**Masse m_b**	**Centre de masse z_G**
CCP 116 A M	100	400	14,2	57	1,8	22	12,4	51
CCP 116 A M	200	500	15,7	57	1,8	22	13,9	51
CCP 116 A M	300	600	17,1	56	1,8	22	15,3	51
CCP 116 A M	400	700	18,6	56	1,8	22	16,8	51
CCP 116 A M	500	800	20,1	56	1,8	22	18,3	51
CCP 116 A M	600	900	21,5	56	1,8	22	19,7	51
CCP 116 A M	700	1000	23,0	55	1,8	22	21,2	51
CCP 116 A M	800	1100	24,4	55	1,8	22	22,6	51
CCP 116 A M	900	1200	25,9	55	1,8	22	24,1	51
CCP 116 A M	1000	1300	27,4	54	1,8	22	25,6	51
CCP 116 A M	1100	1400	28,8	54	1,8	22	27,0	51
CCP 116 A M	1200	1500	30,3	54	1,8	22	28,5	51
CCP 116 A M	1400	1700	33,2	54	1,8	22	31,4	51
CCP 116 A M	1600	1900	36,1	54	1,8	22	34,3	51
CCP 116 A M	1800	2100	39,0	53	1,8	22	37,2	51
CCP 116 A M	2000	2300	42,0	53	1,8	22	40,2	51
CCP 116 A M	2200	2500	44,9	53	1,8	22	43,1	51
CCP 116 A M	2400	2700	47,8	53	1,8	22	46,0	51
CCP 116 A M	2600	2900	50,7	52	1,8	22	48,9	51
CCP 116 A M	2800	3100	53,6	52	1,8	22	51,8	51
CCP 116 A M	3000	3300	56,6	52	1,8	22	54,8	51

* Autres courses sur demande. $m_t = 0{,}0146 \cdot s + 12{,}76$ $m_c = 1{,}8$ kg $m_b = m_t - m_c$

Précision



Entraînement

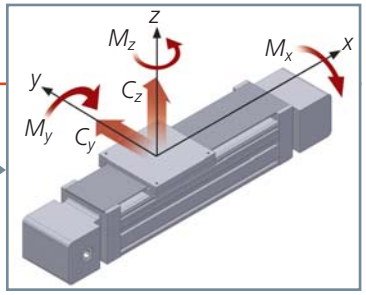
	[m/min]	[µm/300 mm]	[µm]	[°C]	[°C]
Type de courroie	**Chariot (1) v_{max}**	**Précision de positionnement**	**Répétitivité**	**Température de fonctionnement**	**Température de fonctionnement**
25AT10	80	200	± 50	- 20 / + 80	à évaluer pour chaque application

Pour la série CCP 116 nous proposons la courroie suivante.
Contactez Elitec pour l'optimisation du choix.

Guidage

		Charges admissibles [N]						Moments admissibles [Nm]					
Type de guidage	**Coefficient de sécurité**	**C_y**		**C_{z-}**		**C_{z+}**		**M_x**		**M_y**		**M_z**	
		dyn.	**stat.**	**dyn.**	**stat.**	**dyn.**	**stat.**	**dyn.**	**stat.**	**dyn.**	**stat.**	**dyn.**	**stat.**
CCP - Rails en acier avec chariot à recirculation de billes	5	4275	4800	4890	5400	4890	5400	265	292	473	522	413	464

Valeurs valables pour chariot standard de 150 mm

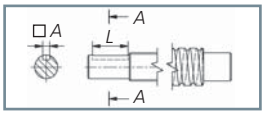


Options pour toutes les séries CP

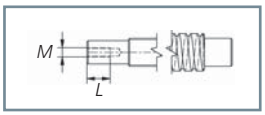
Usinages sur arbre de sortie

L'arbre de sortie est fourni standard sans usinage. Sur demande, nous pouvons usiner une clavette et tarauder l'extrémité d'arbre.

Série	[mm] Clavette A x A x L
CVP 086	3 x 3 x 12
CVP 116	5 x 5 x 16
CHP 086	3 x 3 x 15
CHP 116	6 x 6 x 25



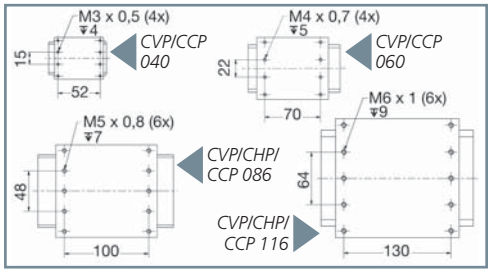
Série	[mm] Taraudage M x L
CVP 086	M 3 x 10
CVP 116	M 5 x 12
CHP 086	M 4 x 10
CHP 116	M 6 x 12



Taraudage sur le chariot

Les CP peuvent êtres fournies de taraudages sur le chariot pour montage en X-Y et pour la fixation d'accessoires. Pour taraudages spéciaux, veuillez contacter notre bureau technique.

Série	[mm] Clavette A x A x L
040	3 x 3 x 12
060	5 x 5 x 16
086	3 x 3 x 15
116	6 x 6 x 25



Fins de course

Inductifs

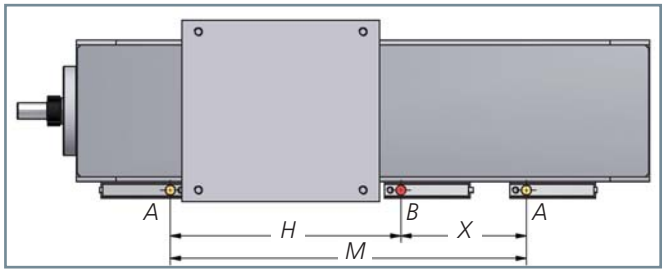
Exécution sans connecteur

A : fins de course inductifs **PNP-NC** X : 10 mm (standard)

B : fins de course inductifs **PNP-PO** H : M-X

M : course nominale de la table Fin de course réglable +/- 10 mm

Code pour fins de course à droite (DX)	Code pour fins de course à gauche (SX)	Fin de course inductifs
FA2	FA4	2 x PNP-NC (arrêt d'urgence) 1 x PNP-PO (fin de course 0, prise de la position côté moteur)
FB2	FB4	2 x PNP-NC (arrêt d'urgence) 1 x PNP-PO (fin de course 0, prise de la position opposé moteur)
FC2	FC4	2 x PNP-NC (arrêt d'urgence)
FD2	FD4	1 x PNP-PO (fin de course 0)



Mécaniques

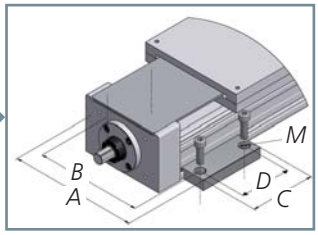
Sur demande, il est possible de monter des fins de course mécaniques.

Systèmes de blocage et de fixation

Étriers en acier

En option, il est possible d'obtenir des kit d'étriers en acier, livrés par paire pour le blocage de la plaque de base.

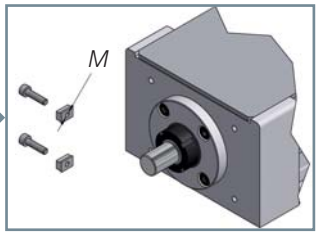
Série	[mm] Code	[mm] A	B	C	D	M
150	ST 040-01	60	52	52	44	M3
200	ST 060-01	90	70	45	33	M4
250	ST 086-01	120	100	60	48	M5
300	ST 116-01	150	130	80	64	M6



Écrous à T

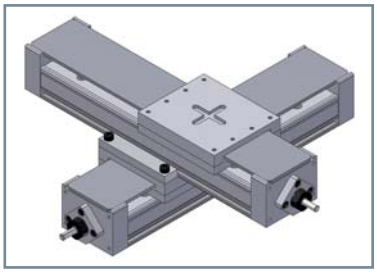
Sur demande, il est possible d'obtenir des écrous à T pour le blocage de la plaque de base.

Série	[mm] Code	[mm] M
040	I 040-01	M3
060	I 060-01	M4
086	I 086-01	M4
	I 086-02	M5
116	I 116-01	M5
	I 116-02	M6

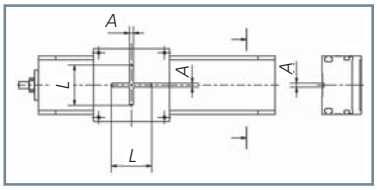


Clavettes de positionnement

Pour un montage exacte des CP en X-Y, nous proposons en option des clavettes sur chariot et base du profil. Contactez notre bureau technique en cas de demandes spéciales.



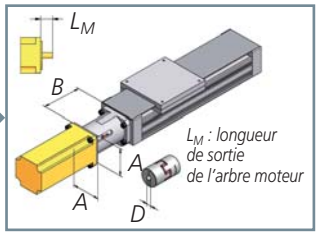
Série	[mm] Clavette A x A x L
040	4 X 4 X 25
060	5 X 5 X 40
086	6 X 6 X 63
116	8 X 8 X 80



Montage moteur

Prise moteur en direct avec accouplement

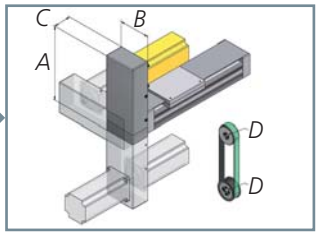
Série	[mm] □ A	[mm] B	joint	[Nm] Couple maxi	[mm] Ø D Mini/maxi	[Nm] Couple de serrage
CVP 040	20-50	20		0,4	3/5	0,5
CVP 060	70-70	27		1,4	4,5/8	1
CVP 086	50-70	57	14	12,5	6/14	1,34
CVP 116	70-90	95	19/24	17	10/24	10,5
CHP 086	60-86	95	19/24	17	10/24	10,5
CHP 116	90-120	96 - 100	24/28	60	19/30	10,5



Support en aluminium avec accouplement élastique

Prise moteur à renvoi d'angle à courroie crantée

Série	[mm] A	[mm] B	C	[Nm] Courroie	[mm] Ø D Mini/maxi	[Nm] Réduction
CVP 040	90-120	40-55	25-35		8/9	1,1 (standard) ou 1,2 ou 2,1
CVP 060	110-180	45-85	30-50		5/12	
CVP 086	50-70	70-90	35-50	10/AT5	6/14	
CVP 116	70-90	80-100	40-60	16/AT5 20/AT5	10/24	
CHP 086	60-86	80-100	50-50	16/AT5	10/24	
CHP 116	90-120	90-120	40-60	16/AT10 20/AT10	19/30	



Support en aluminium avec courroie crantée, poulies et accouplement.